VISIT…

ЧАСТ ТРЕТА

РЪКОВОДСТВО ПО СРЕДЕН РЕМОНТ

ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящото ръководство в комплект с Общото ръководство по ремонта на артилерийското въоръжение[1] е ръководство по среден ремонт на 9-mm пистолет Макаров (ПМ) във войсковите ремонтни работилници.

Ръководството е разработено пред вид ремонта на пистолетите, произведени през последните години, като при това са взети под внимание конструктивните особености на пистолетите от по-старо производство.

Пистолетите от първите серии се различават от пистолетите, произведени през последните години, по това, че в тях

— няма плъзгач на бойната пружина (бойната пружина е закрепена на основата на ръкохватката без плъзгач);

— затворната задръжка има зъб за изключването ѝ от пълнителя;

— тялото на пълнителя има скосен издатък за изключване на затворната задръжка;

— пружината на запъвача се закрепва на запъвача чрез керниране;

[1] По-нататък ще се пише само Общо ръководство.

— цапфените гнезда (дясното и лявото) за цапфите на запъвача в ложата имат прорези;

— спусковата скоба има издатък от дясната страна;

— страничните прозорчета на ръкохватката нямат вдлъбнатини за плъзгача на бойната пружина;

— спусковата скоба има дебелина $0,9_{-0,1}$ mm вместо $1,6_{-0,2}$ mm, а петата на лоста за спускане — дебелина $3_{-0,12}$ mm вместо $3,8_{-0,16}$ mm.

При положение, че не са дадени специални указания в настоящото ръководство, откриването и отстраняването на общите неизправности, както и дефектацията и ремонтът на типовите части и тяхното свързване се извършват съгласно Общото ръководство.

Разглобяването и сглобяването на пистолетите, както и проверката на боя на пистолета се извършват съгласно Наставлението по стрелково дело за дадения пистолет.

Когато номерата на затвора, предпазителя (в пистолетите от последните серии) и пълнителите не съответствуват на номера на ложата, номерата внимателно се зачукват; новите номера се нанасят с клеймо до старите. Разрешава се номерата да се нанасят чрез електрограф.

В приложенията са дадени списъкът и чертежите на войсковите калибри и приспособления, използувани при ремонта на пистолетите, ведомостта за разликата в наименованията на възлите и частите, приети в ръководството, от наименованията на възлите и частите по чертежите.

За да може средният ремонт на пистолетите да се извършва при липса на необходимите запасни части, в приложение 2 са дадени чертежите на частите, които се изработват в ремонтните работилници.

Винтовите цилиндрични пружини се изработват по технологична карта от Общото ръководство.

При изработването на частите по чертежите, дадени в приложение 2, острите ръбове на ъглите и ребрата се заоблят с $P=0{,}2—0{,}5$ mm.

Наименованията на възлите и частите в настоящото ръководство са дадени в съответствие с чертежите за основното производство.

В ръководството условните номера на комплектите и частите са дадени в съответствие с фиг. 105. На същата фигура след наименованията на комплектите и частите са дадени техните чертежни номера.

Разрешава се произведените наново части и частите, излъскани от инструмента в процеса на ремонта, вместо да бъдат оксидирани да бъдат боядисани (пребоядисани) съгласно Общото ръководство или лакирани с лак БФ-4 с примес от спирторазтворим нигрозин (на 300—400 g лак БФ-4 да се поставят 15—20 g спирторазтворим нигрозин).

Марките на стоманите, посочени на чертежите за производство на частите, са дадени по ГОСТ 1050—60.

Видовете електроди за електродъгово наваряване са дадени по ГОСТ 9467—60.

Глава IX

ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ И ОБЕМ НА ПРОВЕРКИТЕ ПРИ ОТКРИВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИТЕ И КОНТРОЛ НА РЕМОНТИРАНИТЕ ПИСТОЛЕТИ

№ по ред	Какво се проверява	Технически изисквания
	На сглобен пистолет	
1	Положението на мерека в улея на затвора (Общо ръководство)	Мерецът трябва здраво да се задържа в улея на затвора и да не се измества при натискане с пръст
2	Действието на пружината на спусковата скоба (гл. II, т. 5)	Под действието на пружината предният край на спусковата скоба трябва енергично да се връща в изходно положение, докато издатъкът на скобата опре в предната стена на стойката на ложата
3	Задържането на спусковата скоба в издърпано надолу положение (гл. II, т. 6)	Издърпаният надолу и извит надясно или наляво преден край на спусковата скоба трябва да се задържа в това положение
4	Закрепването и състоянието на чиренте на ръкохватката (гл. II, т. 7 и 10)	Чиренте на ръкохватката трябва здраво да се задържат с винт на основата на ръкохватката. Не се допуска счупване на чиренте
5	Задържането на предпазителя във включено и изключено положение (гл. IV, т. 8)	Предпазителят трябва здраво да се задържа във включено и изключено положение и да се мести само при натискане с палеца

№ по ред	Какво се проверява	Технически изисквания
6	Движението на затвора в ложата (гл. IV, т. 1 и 2)	Затворът трябва свободно, без задръжка да се премества с ръка докрай назад и под действието на възвратната пружина, и при натискане на копчето на затворната задръжка да се връща в предно крайно положение
7	Действието на затворната задръжка при липса на патрони в пълнителя (гл. IV т. 4 и 5)	Затворната задръжка трябва да задържа затвора при движението му напред, а при натискането ѝ да освобождава затвора
8	Задържането на пълнителя и ръкохватката (гл. VI, т. 1)	Пълнителят трябва здраво да се задържа в ръкохватката посредством ключалката на пълнителя и да не се изважда от ръкохватката без натискане на ключалката
9	Поставянето и изваждането на заредения пълнител (гл. VI, т. 2)	Напълно заредеиият пълнител трябва леко да се поставя и изважда от ръкохватката
10	Напълването на пълнителя с патрони (гл. VI, т. 4)	Осем патрона трябва свободно да влизат в пълнителя
11	Подаването на следващия патрон от пълнителя в патронника (гл. VI, т. 3)	Следващият патрон трябва да се подава без задръжки и изкривяване
12	Извличането на гилзата (патрона) от патронника и изхвърлянето ѝ от затвора (гл. IV, т. 6 и 7)	Извличането трябва да става при движение на затвора назад, а изхвърлянето — след срещане на гилзата (патрона) с отражателя
13	Действието на затворната задръжка при наличието на патрони в пълнителя (гл. IV, т. 3)	Не трябва да задържа затвора

№ по ред	Какво се проверява	Технически изисквания
14	Задържането на чукчето от бойния зъб (гл. V, т. 1 и 2)	При преместването му докрай назад чукчето трябва да се задържа от бойния зъб
15	Освобождаването на чукчето от бойния зъб (гл. V, т. 4)	Освобождаването на чукчето трябва да бъде енергично с удар по ударника
16	Сила за освобождаването на чукчето от бойния зъб (гл. V, т. 5 и 6)	Трябва да бъде в границите на 1,5—3,5 kg
17	Незадържане на чукчето от бойния зъб (гл. V, т. 7)	Не се допуска незадържане на чукчето от бойния зъб
18	Чукчето не се връща и не застава на предпазителния зъб (гл. V, т. 8)	След освобождаването на чукчето от бойния зъб и освобождаването на спускателния лост чукчето трябва да се задържа от предпазителния зъб
19	Чукчето не се задържа от предпазителния зъб (гл. V, т. 9)	Не се допуска незадържане на чукчето от предпазителния зъб
20	Самовзвеждане (гл. V, т. 10, 12 и 13)	При натискането на спускателния лост чукчето трябва да се премести назад и да се освободи от бойния зъб
21	Силата за освобождаването на чукчето при самовзвеждане (гл. V, т. 11)	Трябва да бъде не повече от 7,5 kg
22	Спускането на чукчето при включен предпазител (гл. V, т. 14)	Не се допуска
23	Освобождаването на чукчето от бойния зъб при включване на предпазителя (гл. V, т. 15)	При включване на предпазителя чукчето трябва да се освобождава
24	Преждевременното освобождаване на чук-	Чукчето не трябва да се освобождава от бойния зъб

№ по ред	Какво се проверява	Технически изисквания
	чето от бойния зъб (гл. V, т. 3)	при завъртане на предпазителя на ъгъл по-малко от 22°
25	Блокирането на чукчето посредством издатъка на предпазителя (гл. V, т. 16)	При завъртане на предпазителя преди повдигането на запъвача издатъкът трябва да блокира чукчето
26	Връщането на спускателния лост (гл. V, т. 17)	След прекратяване на натискането върху него спускателният лост трябва да се връща в изходно положение
	На разглобен пистолет	
27	Състоянието на канала на цевта (гл. II, т. 1, 2 и 3)	Не се допуска износване, изкривяване и раздуване на канала на цевта, който нарушава нормалния бой на пистолета
28	Свързването на цевта с ложата (гл. V, т. 4)	Не се допуска клатене на цевта
29	Задържането на възвратната пружина на цевта (гл. II, т. 8)	Възвратната пружина не трябва да пада от цевта
30	Положението на жилото на ударника спрямо чашката на затвора при включен предпазител (гл. V, т. 18)	Не се допуска излизане на жилото на ударника над дъното на чашката на затвора
31	Излизането на жилото на ударника над дъното на чашката на затвора (гл. V, т. 18)	Трябва да бъде в границите на 1,1—1,35 mm
32	Положението на жилото на ударника спрямо дъното на чашката при завъртането на	Под действието на собственото тегло жилото трябва да се отпусне надолу. Не се допуска излизане на жилото на

№ по ред	Какво се проверява	Технически изисквания
	затвора с предния срез нагоре (гл. II, т. 18)	ударника над дъното на чашката на затвора
33	Движението на подавателя в тялото на пълнителя (гл. IV, т. 5,*б*)	Движението трябва да бъде без засечки
34	Задържането на капачката на пълнителя към тялото на пълнителя (гл. VI, т. 5)	Капачката на пълнителя не трябва да се изважда лесно

На номера на ложата трябва да съответствуват номерата на затвора, предпазителя (в пистолетите от последните серии), на запъвача, спусковата скоба, спускателния лост и пълнителите.

Освен това при прегледа на пистолета трябва да се провери наличието на частите, няма ли счупени части, дали няма побитости, изкривявания, пукнатини по тях, не са ли разхлабени осите, дали няма побитости по работните повърхности на частите и разбиване на прорезите на винтовете, смачкване и изронване на резби, откъртени места или дълбоки пукнатини по пластмасовите части, износване на оксидния слой.

Глава X

ДЕФЕКТАЦИЯ И РЕМОНТ НА ЛОЖАТА С ЦЕВТА И СПУСКОВАТА СКОБА

1. Износване на канала на цевта по полетата, заобляне или изкривяване на ъглите на полетата на браздите.

Допуска се при условия на нормално групиране на попаденията.

Ако пистолетът не отговаря на изискванията за нормално групиране на попаденията, цевта се сменя съгласно технологическата карта за сменяне на цевта.

2. Раздуване на цевта.

При раздуване цевта се сменя съгласно картата.

3. Изкривяване на цевта.

Изкривяване на цевта се допуска, когато

1) пистолетът отговаря на изискванията за нормално групиране на попаденията;

2) отклонението на средната точка на попадение от контролната точка с повече от 5 cm се отстранява чрез преместване на мерека надясно (наляво) или чрез сменянето му с по-висок или по-нисък мерец.

При необходимост цевта се сменя съгласно технологическата карта.

4. Нестабилно свързване на цевта с ложата.

При клатене на цевта тя се сменя съгласно технологичната карта.

5. Предният край на спусковата скоба не се притиска към ложата.

При издърпване и отпускане надолу предният край на спусковата скоба под действието на пружината трябва енергично да се връща в първоначално

положение до опирането на издатъка на скобата в предната стена на стойката на ложата.

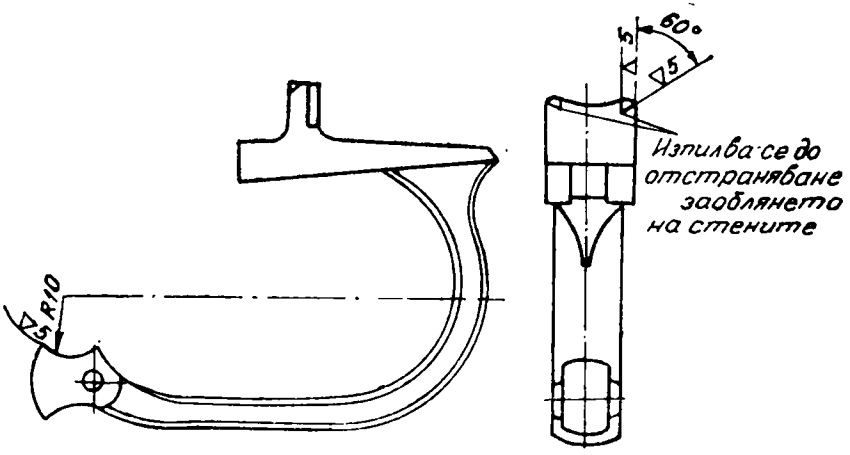
Причини за неизправността:

а. Свиване или счупване на пружината *49* на спусковата скоба.

Сменя се пружината.

б. Износване или смачкване на петата *50* на спусковата скоба *48*.

Почиства се петата на спусковата скоба така, че при поставена спускова скоба в ложата притискачът на спусковата скоба да опира само в задното ребро на петата (фиг. 63).



Фиг. 63. Обработка на спусковата скоба

в. Изкривяване на спусковата скоба *48*.

Изправя се спусковата скоба.

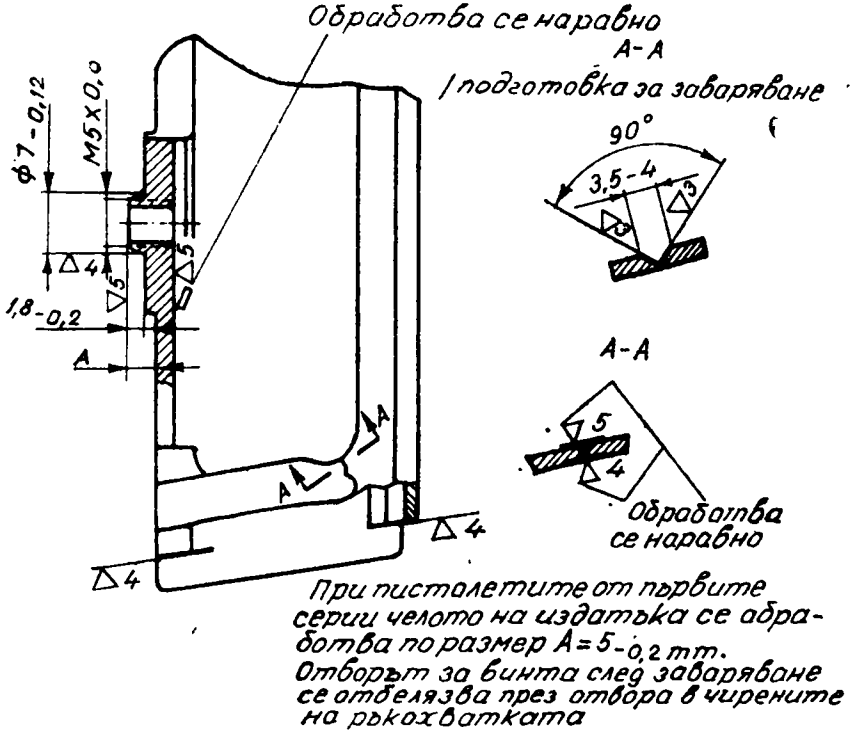
6. Спусковата скоба не се задържа в издърпано надолу положение.

Издърпаният надолу и извит надясно или наляво преден край на спусковата скоба трябва да се задържа в ложата в това положение.

Когато спусковата скоба не се задържа в издърпано надолу положение, изпилват се изрезите на издатъка на спусковата скоба (фиг. 63).

7. Чиренът на ръкохватката не се задържа от винта към основата на ръкохватката.

Чиренът на ръкохватката трябва здраво да се задържа от винта към основата на ръкохватката.



Фиг. 64. Обработка на основата на ръкохватката

При завинтен докрай винт *1* чиренът на ръкохватката не трябва да се измества назад при издърпването му с ръка.

При износване на резбата на винта *1* той се сменя.

При износване на резбата в отвора на издатъка на

основата на ръкохватката се подбира друг винт, завинтва се докрай и се проверява не се ли подава главата на винта над чирена, а краят на винта — над стената на ложата в прозорчето за пълнителя. При този случай главата или краят на винта се изпиляват до изравняването им с чирена или стената на ложата.

Когато тази неизправност не може да се отстрани чрез подбиране на друг винт или чрез изпиляване на резбата, в отвора на основата на ръкохватката се пробива отвор с диаметър 5,5 mm, заварява се с електрод Э50-3,0, обработва се и се нарязва нова резба (фиг. 64).

8. Възвратната пружина не се задържа на цевта.

Възвратната пружина, надяната на цевта откъм края с витка с по-малък диаметър, не трябва да пада от цевта при тръскане на ложата с цевта.

При падане на пружината от цевта витката с по-малък диаметър се подгъва така, че нейният вътрешен диаметър да не е повече от $12^{+0,5}$ mm.

9. Пукнатини по основата на ръкохватката.

Подготвя се мястото с пукнатините за заваряване по фиг. 64, заварява се с електрод Э50-3,0 и се обработва.

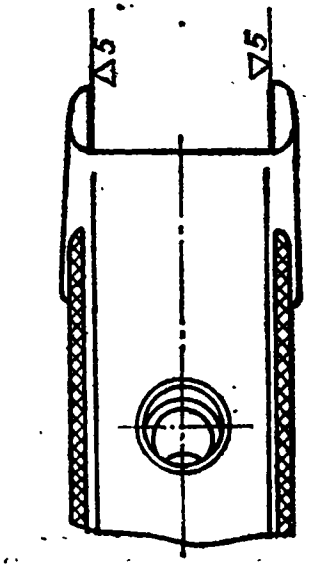
10. Пукнатини или счупване на чирена на ръкохватката.

Не се допускат пукнатини или счупване на чирена на ръкохватката (допуска се незначително изронване).

При пукнатини или счупване чиренът на ръкохватката се сменя. Не се допуска излизане на чирена извън предния и долния край на основата на ръкохватката; допуска се излизане на горната част на

задния край на чирена над основата на ръкохватката до 0,5 mm (при заглаждане на острия ръб).

При излизане на чирена извън очертанията на основата на ръкохватката или при подаване на горната част на задния край на чирена над основата на ръкохватката повече от 0,5 mm чиренът се изпилява и съответните места се полират.



Фиг. 65. Обработка на чирена на ръкохватката

При положение, че чиренът се поставя трудно на основата на ръкохватката, допуска се заглаждане на вътрешните плоскости на чирена (фиг. 65).

При заклинване на ключалката на пълнителя в гнездото на чирена на ръкохватката трнещите се места на чирена се почистват.

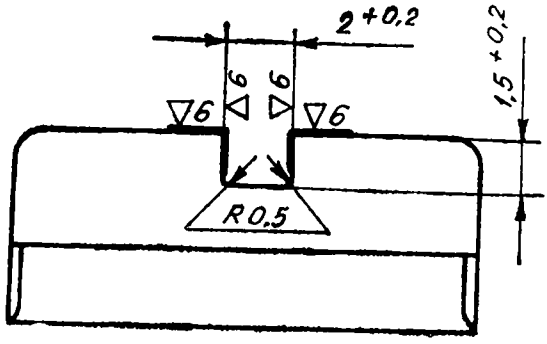
Забележка. На пистолетите от първите серии производство се поставят чирени на ръкохватката само от съответните първи серии.

Глава XI

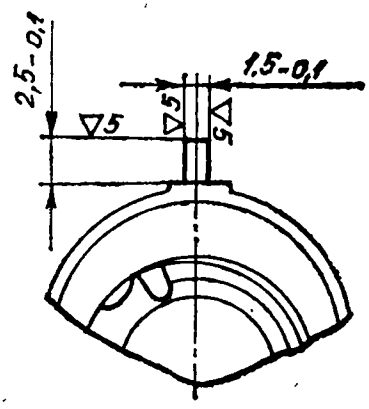
ДЕФЕКТАЦИЯ И РЕМОНТ НА МЕРНИТЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

1. Побитости по прореза на мереца.

Почиства се излишният метал, без да се нарушават размерите и формата на прореза на мереца (фиг. 66).



Фиг. 66. Обработка на мереца



Фиг. 67. Обработка на мушката

При нарушаване на размерите и формита на прореза на мереца той се сменя.

2. Побитост по мушката.

Заглажда се металът, без да се нарушават размерите и формата на мушката (фиг. 67).

При нарушаване на размерите и формата на мушката пистолетът се изпраща на основен ремонт.

Глава XII

ДЕФЕКТАЦИЯ И РЕМОНТ НА ЗАТВОРА

1. Затворът не достига до задно крайно положение.

При издърпване на затвора с ръка движението му назад трябва да се ограничава от издатъка на спусковата скоба, в който се опира стената на затвора. Това се определя по удара на стената на затвора в издатъка на спусковата скоба.

Причини за неизправността:

а. Побитости в улеите на ложата или на надлъжните издатъци на затвора, на гребена на затвора или на горните подгънати краища на страничните стени на тялото на пълнителя.

Почиства се металът.

б. Огъване на възвратната пружина *18*.

Сменя се пружината.

2. Затворът не достига до предно крайно положение.

Затворът, задържан от затворната задръжка, при

натискане на копчето на затворната задръжка трябва да достигне до предно крайно положение.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 1 на тази глава. Освен това:

Разхлабване или счупване на възвратната пружина *18*.

Сменя се пружината.

3. Затворът се задържа от затворната задръжка при наличие на патрони в пълнителя.

При поставен пълнител с патрони в ръкохватката на пистолета затворът не трябва да се задържа от затворната задръжка при движение напред.

Причини за неизправността:

а. Разхлабване или счупване на пружината *10* на запъвача.

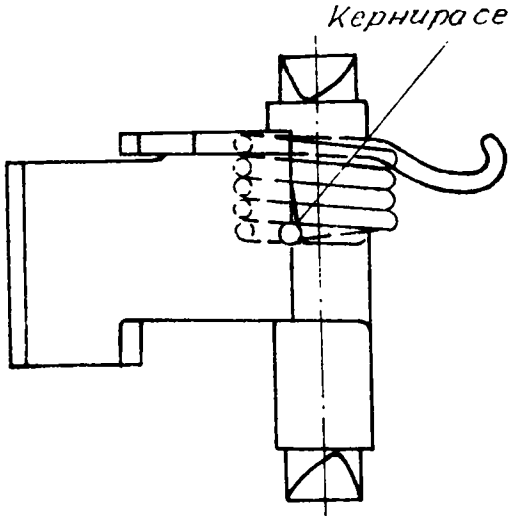
Сменя се пружината. При това на запъвача на пистолетите от първите серии трябва да се поставя пружина на запъвача само от първите серии.

При пистолетите от последните серии пружината, надяната на запъвача, трябва да се задържа посредством своя край в отверстието на запъвача и да не се освобождава без усилие. Краят на пружината може да бъде издаден над плоскостта на запъвача с не повече от 0,1 mm. При положение, че е издаден повече от 0,1 mm, трябва да се изпили издаденият край на пружината с пила.

При пистолетите от първите серии след поставянето на пружината се кернира краят на гнездото за края на пружината в запъвача (фиг. 68) така, че краят на пружината да се задържа в гнездото при усукване на пружината. Допуска се краят на пружината да бъде издаден над плоскостта на запъвача с не повече от 0,2 mm. При положение, че е издаден

повече от 0,2 mm, трябва да се изпили издадеият край на пружината с пила.

б. Заклинване на затворната задръжка между пълнителя и ложата поради побитости на корпуса на пълнителя или огъване на затворната задръжка.



Фиг. 68. Кернране края на гнездото за края на пружината на запъвача

При поставен пълнител с патрони в ръкохватката на пистолета затворната задръжка при повдигането нагоре и при отпускането под действието на пружината на запъвача трябва енергично да се връща в крайно долно положение и да влезе в изреза за затворната задръжка в ложата.

При заклинване тялото на пълнителя се оправя на дорник (фиг. 91).

Малкото заклинване на затворната задръжка може да се отстрани с шлифовъчна шкурка, като се почист-

ват триещите се места на затворната задръжка и тялото на пълнителя.

в. Огъване на отражателя *34* на затворната задръжка.

Оправя се отражателят на затворната задръжка.

г. Огъване на копчето *31* на затворната задръжка.

Копчето се оправя така, че предният край на затворната задръжка с копчето да влиза свободно в изреза за затворната задръжка в ложата.

д. Побитости в изреза *30* за затворната задръжка в ложата.

Почиства се металът.

4. Затворната задръжка освобождава затвора при поставяне или изваждане на пълнителя от ръкохватката на пистолета.

При поставянето на празен или зареден пълнител в ръкохватката на пистолета, както и при изваждането му, затворната задръжка не трябва да освобождава затвора.

Причини за неизправността:

а. Наличието на кос издатък за изключване на затворната задръжка на корпуса на пълнителя и на зъб на затворната задръжка (при пистолетите от първите серии).

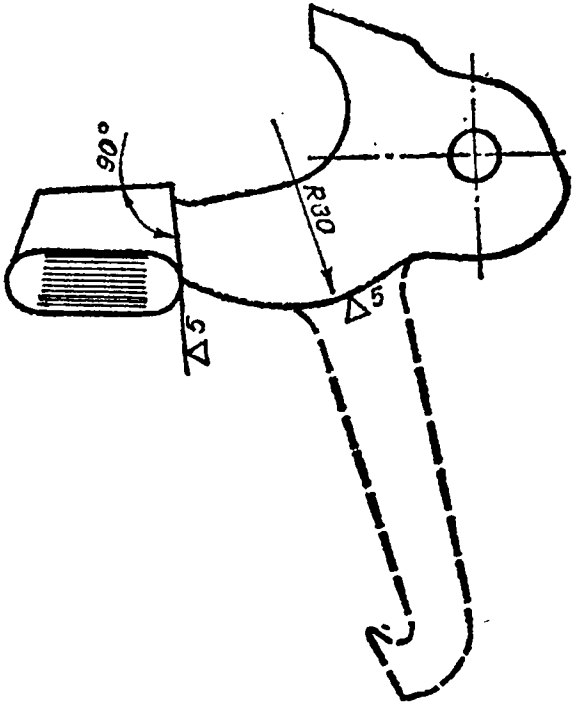
Изпилява се долната част на затворната задръжка (фиг. 69).

б. Заобляне на издатъка *32* на затворната задръжка или на зъба *33* на затвора.

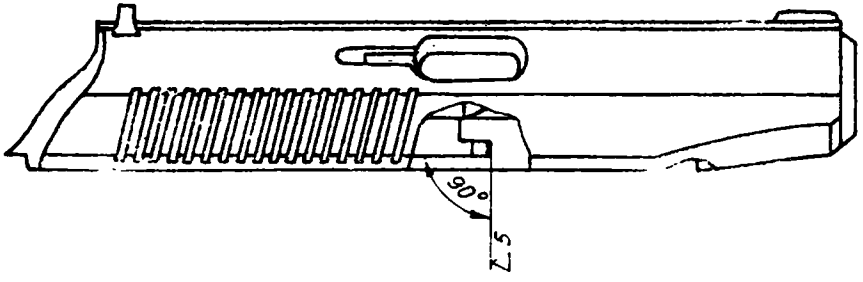
Изпилява се издатъкът на затворната задръжка (фиг. 69) или на зъба на затвора (фиг. 70).

5. Затворът не се задържа от затворната задръжка при празен пълнител.

При поставяне на празен пълнител в ръкохватката на пистолета затворът, издърпан докрай назад и



Фиг. 69. Обработка на затворната задръжка от първите серии



Фиг. 70. Обработка на издатъка на затвора

отпуснат, трябва да се задържа от затворната задръжка.

При изваждане на пълнителя затворът не трябва да се освобождава от задръжката.

Причините за неизправностите и начините за тяхното отстраняване виж в т. 4, *б* от тази глава. Освен това:

а. Разхлабване или счупване на пружината *46* на подавателя.

Сменя се пружината.

б. Заклинване на подавателя между стените на корпуса на пълнителя вследствие на побитости на корпуса на пълнителя или огъване на подавателя.

Подавателят, отпуснат надолу докрай, трябва под действието на пружината енергично да се връща в горно положение.

При заклинване се оправя корпусът на пълнителя на ложата (фиг. 91).

Допуска се малкото заклинване на подавателя да се отстранява чрез почистване на триещите се места на подавателя и стените на тялото на пълнителя със ситна пила или шабър.

в. Счупване на зъба *47* на подавателя.

Сменят се подавателят или пълнителят.

г. Огъване на копчето *31* на затворната задръжка.

Оправя се копчето така, че предният край на затворната задръжка да влиза свободно с копчето в изреза на затворната задръжка в ложата.

д. Заклинване на затворната задръжка между пълнителя и ложата вследствие на побитостите по тяло-

то на пълнителя или огъване на затворната задръжка.

При поставен празен пълнител в ръкохватката на пистолета и отделен от ложата затвор затворната задръжка, издърпана надолу докрай и отпусната, трябва под действието на пружината на подавателя енергично да се връща в горно крайно положение (докато зъбът на подавателя опре в горната стена на фигурното прозорче на тялото на пълнителя).

При заклинване тялото на пълнителя се оправя с дорник (фиг. 91) или се оправя затворната задръжка.

Допуска се малкото заклинване на затворната задръжка да се отстранява чрез почистване на триещите се места на затворната задръжка и стените на тялото на пълнителя.

6. Гилзата (патронът) не се извлича от патронника.

При издърпване на затвора назад гилзата (патронът) трябва да се извлича от патронника.

Причини за неизправността:

а. Изронване или счупване на зъба *13* на изхвъргача.

Сменя се изхвъргачът и се проверява разстоянието между зъба на изхвъргача и дъното на чашата на затвора с калибър (фиг. 88).

б. Разхлабване или счупване на пружината *11* на изхвъргача.

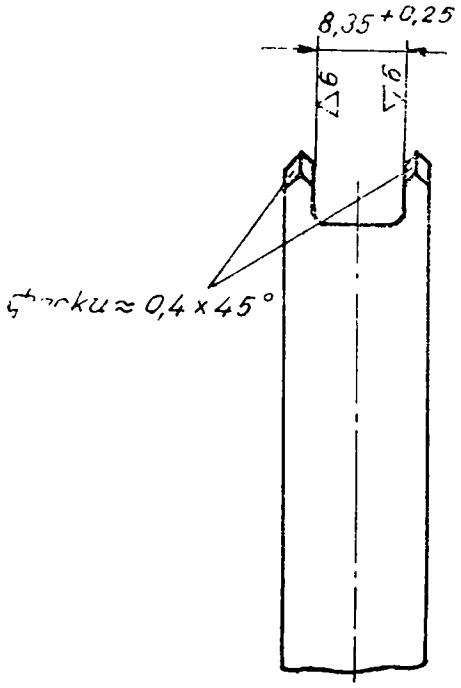
Сменя се пружината.

в. Следи от ръжда, шупли или изронване на хром в патронника.

При наличие на следи от ръжда, шупли или изронване на хром в патронника (при цеви с хромиран

патронник), затрудняващи изхвърлянето на гилзите, цевта се сменя съгласно технологическата карта.

7. Гилзата (патронът) не се изхвърля от затвора. При издърпването на затвора назад гилзата (патронът) след излизането от патронника трябва да се за-



Фиг. 71. Обработка на подгънатите краища на пълнителя

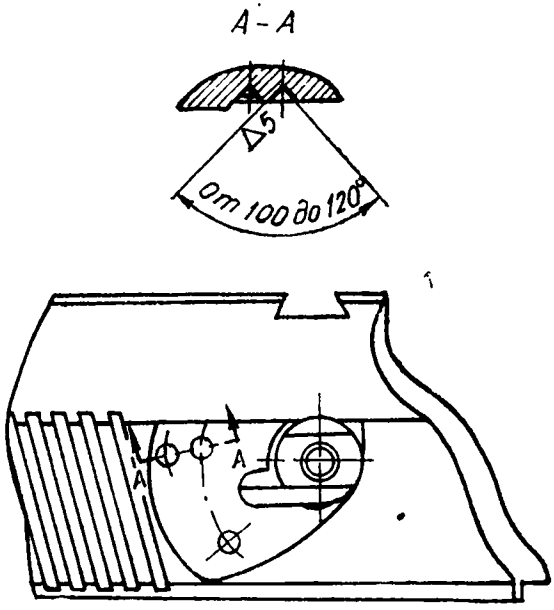
държа в чашата на затвора до срещането си с отражателя и енергично да бъде изхвърлена от затвора; не се допуска прихващане на гилзата (патрона) от затвора.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 1 на тази глава. Освен това други причини може да бъдат:

а. Изронване на отражателя *34* на затворната задръжка.

Сменя се затворната задръжка.

б. Износване на зъба *13* на изхвъргача.



Фиг. 72. Удълбаване на гнездата за фиксатора на предпазителя

При износване на зъба на изхвъргача, предизвикващо изпадане на гилзата (патрона) от затвора при извличането ѝ от патронника, се сменя изхвъргачът.

в. Смачкване или огъване на горните подгънати краища на страничните стени на тялото на пълнителя.

Горните подгънати краища на страничните стени

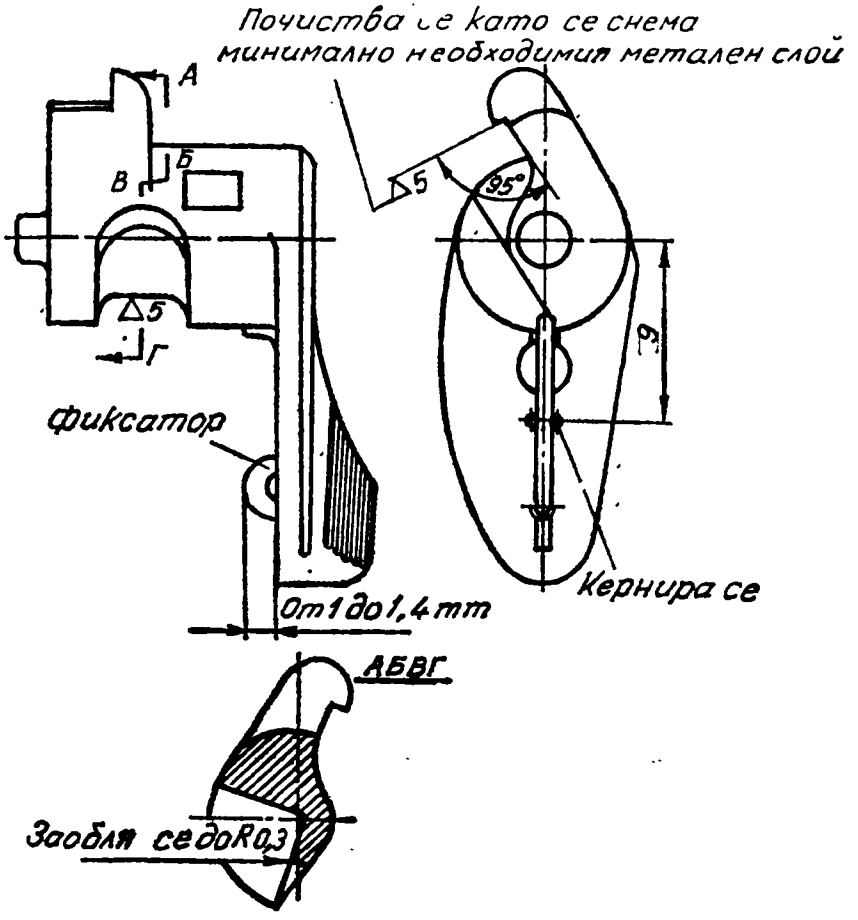
на корпуса на пълнителя се оправят на дорник (фиг. 91) и се почистват (фиг. 71).

г. Огъване на отражателя *34* на затворната задръжка.

Оправя се отражателят на затворната задръжка.

8. Предпазителят не се задържа във включено и изключено положение.

Предпазителят трябва здраво да се задържа във



Фиг. 73. Обработка на предпазителя и поставяне на фиксатора

включено и изключено положение и да се мести само при натиск с палеца.

Не се допуска произволно завъртане на предпазителя по време на стрелбата.

Причини за неизправността:

а. Заобляне на ръбоветe на гнездото *39* за фиксатора на предпазител на затвора.

Удълбават се гнездата на затвора със свредел с диаметър 2,5—3 mm (фиг. 72).

б. Разхлабване или счупване на фиксатора *40* на предпазителя.

Сменя се фиксаторът. След поставяне на фиксатора се кернира флагчето на предпазителя в две точки (фиг. 73).

Глава XIII

ДЕФЕКТАЦИЯ И РЕМОНТ НА УДАРНО-СПУСКАТЕЛНИЯ МЕХАНИЗЪМ

1. Чукчето не стои на бойния зъб при отпуснат спускателен лост и изключен предпазител.

Когато главичката на чукчето се издърпа надолу докрай или затворът — назад и докрай, при отпуснат спускателен лост и изключен предпазител чукчето трябва да стои на бойния зъб.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 3, *а*, гл. IV. Други причини:

Заобляне на запъвача *36* или бойния зъб *37* на чукчето.

Почистват се запъвачът по фиг. *74* или бойният зъб на чукчето по фиг. 13, докато се получи здраво зацепване между чукчето и запъвача. При това запъвачът трябва да прилепва към бойния зъб на чукчето по цялата основа на бойния зъб или по цялата плоскост; не се допуска прилягане само във върха на бойния зъб. Не се допуска изпиляване и почистване на цилиндричната повърхност на чукчето в основата на бойния зъб и долната плоскост на запъвача на върха на бойната му стена.

При невъзможност да се отстрани неизправността с почистване на запъвача или на бойния зъб на чукчето се сменят чукчето или запъвачът. Виж т. 4, *в* на тази глава.

След сменянето на чукчето се проверява не се ли освобождава преждевременно чукчето от издатъка на лоста за самовзвеждане (виж т. 12 на тази глава).

2. Чукчето не се задържа на бойния зъб при издърпване на затвора докрай назад и при натиснат назад спускателен лост.

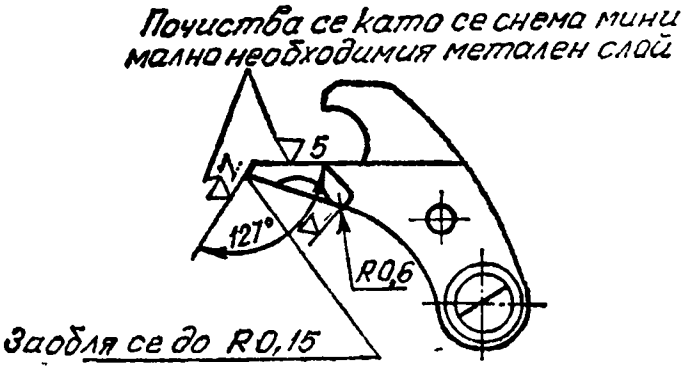
При издърпване на затвора назад докрай и натиснат назад спускателен лост чукчето трябва да се задържи от бойния зъб.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 1 на тази глава. Други причини:

Износване на разединителния издатък *35* на лоста за взвеждане или издатъка за разединяване на лоста за взвеждане от затвора.

Сменя се лостът за взвеждане заедно със спусковата тяга и се проверява дали издатъкът за самовзвеждане на лоста за взвеждане минава зад самовзвеждащия се зъб на чукчето при отпуснат спуска-

телен лост (при натискане на спускателния лост, при изправни бойна пружина и спускова тяга чукчето трябва да се върти посредством издатъка за самовзвеждане). Ако издатъкът за самовзвеждане не минава зад самовзвеждащия се зъб на чукчето, трябва



Фиг. 74. Обработка на запъвача

да се изпили долната част на спускателния лост съгласно фиг. 76 или да се почисти издатъкът за самовзвеждане на лоста за взвеждане съгласно фиг. 77. Освен това се проверява дали чукчето не се освобождава преждевременно от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане (виж т. 12 на тази глава).

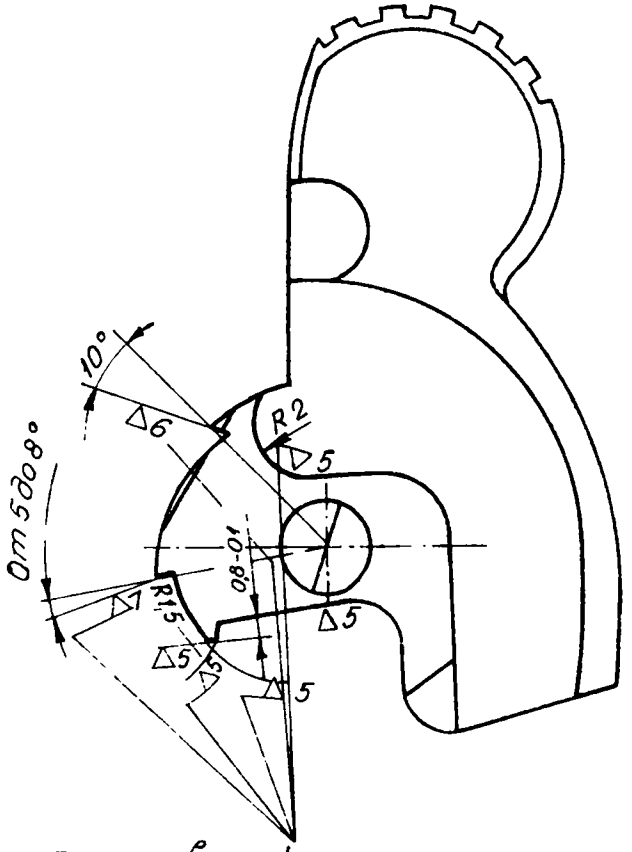
В пистолетите от първите серии със спускова тяга, дебела $0{,}9_{-0{,}1}$ mm, и лост за взвеждане с пета, дебела $3_{-0{,}12}$ mm, се поставя лост за взвеждане със спускова тяга само от същите размери.

3. Преждевременно освобождаване на чукчето от бойния зъб при включването на предпазителя.

При включване на предпазителя чукчето не трябва да се освобождава от бойния зъб при завъртане на предпазителя на ъгъл по-малко от 22°.

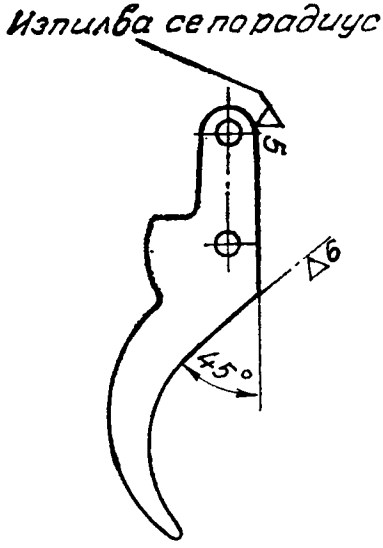
Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 1 на тази глава. Освен това други причини може да бъдат:

Преждевременното завъртане на запъвача посредством изреза *26* на издатъка на предпазителя при включване на предпазителя. Изпилява се изрезът на изда-



Фиг. 75. Обработка на взвеждащия зъб на чукчето

тъка на предпазителя (фиг. 73) така, че при включване на предпазителя чукчето да не се освобождава от бойния зъб, за да не се получава преждевременно падане на чукчето от бойния зъб, и чукчето да се блокира посредством издатъка на предпазителя.



Фиг. 76. Обработка на спускателния лост

4. Чукчето не се освобождава от бойния зъб.

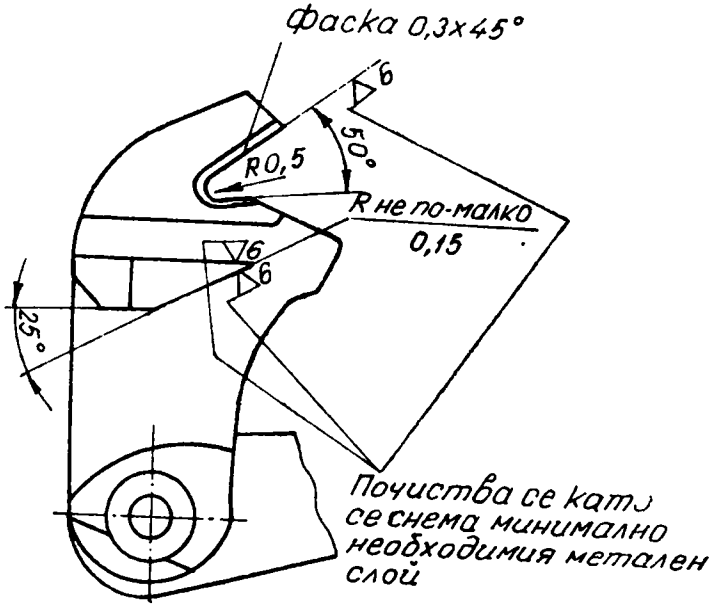
При натискане на спускателния лост докрай назад чукчето, поставено на бойния зъб, трябва да се освободи енергично, да отиде напред и без да се задържа на предпазителния зъб, да удари ударника.

Причини за неизправността:

а. Разхлабване или счупване на тясната пластинка *4* или широката пластинка *3* на бойната пружина.

Сменя се бойната пружина.

При трудно надяване на бойната пружина на издатъка на основата на ръкохватката при пистолетите от първите серии се обработва фаската на стената на отверстието на бойната пружина съгласно фиг. 78.



Фиг. 77. Обработка на лоста за взвеждане в пистолетите от последните серии

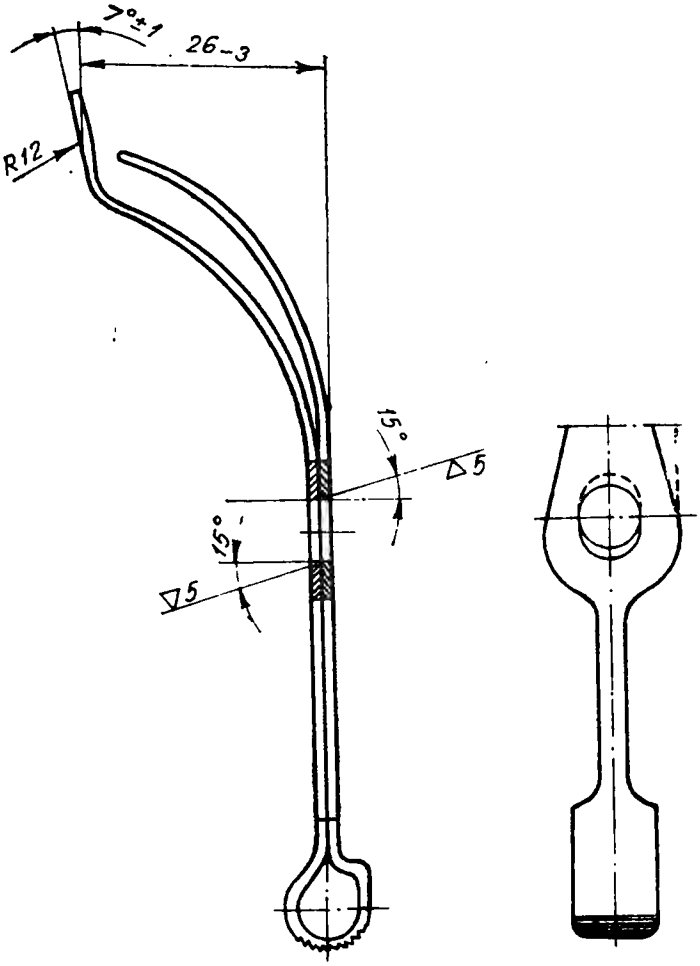
б. Огъване на спусковата тяга *51*. Оправя се спусковата тяга.

в. Смачкване или износване на издатъка *9* на запъвача или стената на изреза *5* на лоста за взвеждане.

Изпилява се горният край на спускателния лост (фиг. 76) така, че при издърпан докрай назад спускателен лост опашката му да опре в спусковата скоба, а при това затворът без заклинване да

се движи по ложата (запъвачът не трябва да се опира в гребена на затвора).

При невъзможност да се отстрани неизправността чрез изпиляване на горния край на спускателния лост се сменя запъвачът. При затруднено движение на затвора по ложата при издърпан докрай назад спускателен лост вследствие на опирането на запъвача в гребена на затвора се изпилява издатъкът на запъва-



Фиг. 78. Обработка на бойната пружина

ча (фиг. 74). Проверява се дали се освобождава чукчето от бойния зъб при включване на предпазителя, дали при това не се получава преждевременно освобождаване на чукчето от бойния зъб и дали чукчето се блокира от издатъка на предпазителя (вж. т. 2 в тази глава).

Ако неизправността не може да се отстрани чрез сменяне на запъвача, сменя се лостът за взвеждане заедно със спусковата тяга (виж. т. 2 в тази глава).

г. Побитости по запъвача *36* или по бойния зъб *37* на чукчето.

Почиства се излишният метал със ситна пила.

5. Чукчето трудно се освобождава от бойния зъб.

Чукчето трябва да се освобождава от бойния зъб при сила, приложена на спускателния лост, не по-голяма от 3,5 kg.

При проверката на силата за освобождаване на чукчето то се поставя на бойния зъб със силомерния прибор и присъединената към него кука (фиг. 92), натиска се (издърпва се) спускателният лост назад и се освобождава чукчето от бойния зъб. В момента на освобождаването отбелязката на силомера трябва да показва усилие, не по-голямо от 3,5 kg.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 4, *б* в тази глава. Други причини може да бъдат:

а. Огъване назад на тясната пластинка *4* или широката пластинка *3* на бойната пружина.

Сменя се бойната пружина (виж т. 4, *а* на тази глава).

б. Побитости по изреза *44* за спусковата тяга в ложата.

Почиства се излишният метал.

в. Побитости по запъвача *36* или бойния зъб *37* на запъвача.

Почиства се излишният метал.

г. Побитости по страничните стени на корпуса *52* на пълнителя.

Оправя се тялото на пълнителя с помощта на дорник (фиг. 91).

д. Побитости по цапфените гнезда *28* за цапфите на запъвача, вложата или на цапфите *27* на запъвача.

Почиства се излишният метал.

6. Чукчето се освобождава лесно от бойния зъб.

Чукчето трябва да се освобождава от бойния зъб при усилие върху спускателния лост, не по-малко от 1,5 kg.

Проверява се усилието за освобождаването (виж т. 5 на настоящата глава). В момента на освобождаването отбелязката на силомера трябва да показва усилие, не по-малко от 1,5 kg.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж и в т. 3, *а*, гл. IV и в т. 1 в тази глава. Освен това други причини може да бъдат:

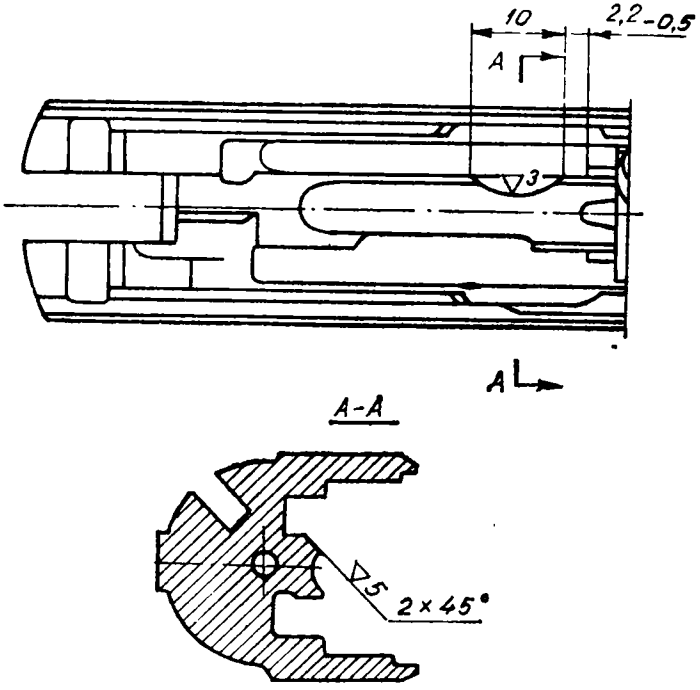
Разхлабване или счупване на широката пластинка *3* на бойната пружина. Сменя се бойната пружина (виж. т. 4, *а* на тази глава).

7. Чукчето не се задържа от бойния зъб.

Не се допуска освобождаване на чукчето от бойния зъб при натискане с пръст главичката на чукчето надолу, при енергично издърпване на затвора назад и движението му след това напред, както и при освобождаване на затвора от затворната задръжка (както при натиснат, така и при отпуснат спускателен лост).

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 1 на тази глава. Освен това други причини може да бъдат:

Липса на изрез от дясната страна на гребена *38* на затвора (при пистолетите от първите серии).



Фиг. 79. Обработка на гребена на затвора

Обработва се гребенът на затвора и се изрязва изрез (фиг. 79).

8. Чукчето не се връща и не застава на предпазителния зъб (липсва „отбой“ на чукчето).

Чукчето, освободено от бойния зъб, след удара в ударника трябва да има „отбой“, т. е. при освободено чукче и издърпан докрай назад спускателен лост главичката на чукчето при натискане с пръст трябва да се подава напред, а след прекратяване на

натискането — енергично да се върща в първоначално положение; при отпуснат спускателен лост и след прекратяване на натискането върху главичката на чукчето то трябва да стои на предпазителния зъб.

Причини за неизправността:

а. Изправяне или счупване на подгънатия край *6* на широката пластинка на бойната пружина.

Възстановяване формата на подгънатия край на пружината (фиг. 78).

При положение, че не може да се възстанови формата на подгънатия край на пружината или при счупване на подгънатия край пружината се сменя (виж. т. 4, *а* на тази глава).

б. Побитости по предпазителния зъб *42* на чукчето.

Почиства се излишният метал.

в. Заклинване на подгънатия край *6* на широката пластина на бойната пружина във вдлъбнатината на чукчето.

Заоблят се челните повърхности на подгънатия край на широката пластина на бойната пружина.

9. Чукчето не се задържа на предпазителния зъб.

При изключен предпазител и отпуснат спускателен лост чукчето не трябва да се освобождава от предпазителния зъб при натискане с пръст напред върху главичката на чукчето.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 3, *а*, гл. IV. Друга причина може да бъде заобляне на запъвача *36* или на предпазителния *42* на чукчето.

Почистват се запъвачът (фиг. 74) или предпази-

телният зъб на чукчето (фиг. 75) и се проверява прилягането на запъвача към бойния зъб на чукчето (виж т. 1 на тази глава).

10. Чукчето не се взвежда от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане при изключен предпазител.

При натискане на спускателния лост при изключен предпазител чукчето трябва да се завърта от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 4, *а* на тази глава. Освен това друга причина може да бъде:

Трудно се върти лостът за взвеждане на цапфата на спусковата тяга.

Оправят се спусковата тяга и лостът за взвеждане или се почистват със ситна пила триещите им се места, като се осигурява по този начин свободно въртене на лоста за взвеждане на цапфата на спусковата тяга.

11. Чукчето трудно се завърта от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане при натиск върху спускателния лост със сила не повече от 7,5 kg.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 4, *б* и т. 5, *а*, *б*, *г* на тази глава. Освен това друга причина може да бъде:

Побитости в цапфените гнезда *23* за цапфите на чукчето в ложата или на цапфите *24* на чукчето.

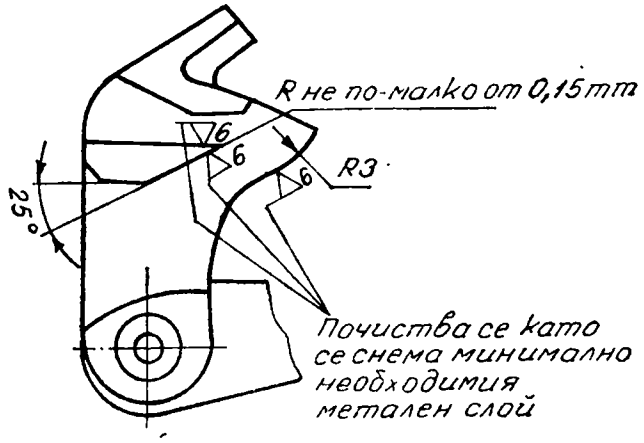
Почиства се излишният метал.

12. Чукчето преждевременно се освобождава от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане.

Поставя се калибър (фиг. 89) в задния изрез на ложата, премества се калибърът напред, докато опре в чукчето, и се натиска спускателният лост докрай и назад; при това чукчето не трябва да се освобож-

дава от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 4, *а*, *б* на тази глава. Други причини може да бъдат:



Фиг. 80. Обработка на спусковата тяга с лоста за взвеждане при пистолетите от първите серии

а. Заобляне или изронване на издатъка *43* за самовзвеждане на лоста за взвеждане.

Почистват се издатъкът за самовзвеждане и стената на изреза за издатъка на запъвача (фиг. 77); при пистолетите от първите серии със спускова тяга с дебелина $0{,}9_{-0{,}1}$ mm се почистват издатъкът за самовзвеждане и задният издатък на лоста за самовзвеждане (фиг. 80).

Ако неизправността не може да се отстрани по посочения начин, сменя се лостът за взвеждане заедно със спусковата тяга (виж т. 2 на тази глава).

б. Заобляне или изронване на зъба *25* за самовзвеждане на чукчето.

Почиства се зъбът за самовзвеждане на чукчето (фиг. 75).

Ако е невъзможно да се отстрани неизправността по посочения начин, сменя се чукчето и се проверява освобождава ли се преждевременно чукчето от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане.

13. Чукчето не се освобождава от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане при натискане на спускателния лост докрай назад.

При натискане на спускателния лост докрай назад чукчето трябва да се освободи от издатъка и без да се задържи от бойния зъб, да удари по ударника.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 4, *б* на тази глава. Друга причина може да бъде:

Горният край *15* на спускателния лост опира в стената кривия улей *16* на ложата до освобождаването на чукчето от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане.

Изпилява се горният край на спускателния лост (виж т. 4, *в* на тази глава).

14. Чукчето се взвежда при включен предпазител.

При включен предпазител чукчето не трябва да се взвежда както при натискане с пръст върху главичката на чукчето, така и при натискане на спускателния лост назад (от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане).

Причини за неизправността:

а. Заобляне или изронване на зъба *20* за зацепване на чукчето на предпазителя.

Почиства се зъбът на предпазителя (фиг. 73). Ако е невъзможно да се отстрани неизправността по по-

сочения начин, сменя се предпазителят и се проверява

— освобождава ли се чукчето от бойния зъб при включен предпазител (виж. т. 15 на тази глава);

— не се ли освобождава преждевременно чукчето от бойния зъб при включване на предпазителя (виж т. 3 на тази глава);

— блокира ли се чукчето посредством издатъка на предпазителя (виж т. 16 на тази глава).

б. Заобляне или изронване на издатъка *41* на чукчето за зацепване на чукчето посредством предпазителя.

Почиства се издатъкът на чукчето (фиг. 75).

Ако е невъзможно да се отстрани неизправността по посочения начин, сменя се чукчето и се проверява не се ли освобождава преждевременно чукчето от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане (виж т. 3 на тази глава).

15. Чукчето не се освобождава от бойния зъб при включване на предпазителя.

При включване на предпазителя чукчето, поставено на бойния зъб, трябва да се освобождава от бойния зъб.

Причина за неизправността:

Износване (заобляне) на зъба *19* на запъвача или изреза *26* на издатъка на предпазителя.

Сменя се предпазителят и се проверява:

— не се ли освобождава преждевременно чукчето от бойния зъб при включване на предпазителя (виж т. 3 на тази глава);

— блокира ли се чукчето от издатъка на предпазителя (виж т. 16 на тази глава).

Ако чрез сменяне на предпазителя неизправ-

ността не се отстранява, сменя се запъвачът (виж т. 4, *в* на тази глава).

16. Чукчето не се блокира от издатъка на предпазителя.

Поставя се чукчето на бойния зъб и бавно се върти предпазителят нагоре, докато запъвачът започне да се отделя от бойния зъб на чукчето от изреза на издатъка на предпазителя (наблюдава през изреза за чукчето в затвора). След прекратяване на въртенето се натиска спускателният лост докрай назад, освобождава се чукчето от бойния зъб (като се придържа главичката на чукчето с пръст) и без да се освобождава спускателният лост, завърта се чукчето докрай напред; в това положение чукчето трябва да се блокира, без да засегне ударника.

Причини за неизправността:

а. Преждевременно завъртане на запъвача посредством изреза *26* на издатъка на предпазителя при включване на предпазителя.

Изпилява се изрезът на издатъка на предпазителя (фиг. 73) така, че при включване на предпазителя чукчето да се освобождава от бойния зъб, да не се получава при това преждевременно освобождаване на чукчето от бойния зъб (виж т. 3 на тази глава) и чукчето да се блокира от издатъка на предпазителя.

б. Смачкване на стените на изреза *21* на главичката на чукчето.

Сменя се чукчето и се проверява не се ли освобождава преждевременно чукчето от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане (виж. т. 12 на тази глава).

17. След прекратяване на натискането на спускателния лост той не се връща в първоначално положение.

След прекратяване на натискането на спускателния лост той трябва да се връща в първоначално положение.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 4, *б* и т. 5, *б*, *г* на тази глава. Друга причина може да бъдат:

Разхлабването или счупването на тясната пластина *4* на бойната пружина.

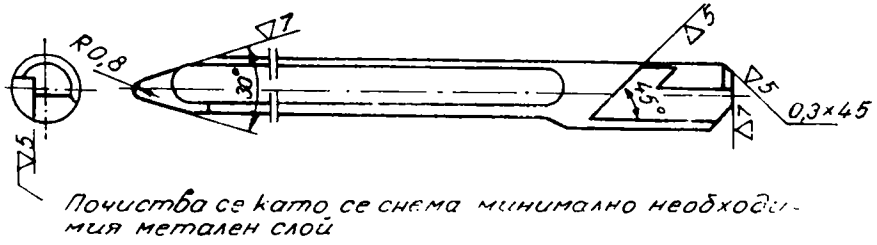
Сменя се бойната пружина (виж. т. 4 на тази глава)

18. Осечки.

Причини за неизправността:

а. Смачкване или изронване на жилото *12* на ударника.

Поправя се жилото на ударника (фиг. 81) и се проверява излизането на жилото над дъното на чашата на затвора с калибър (фиг. 90).



Фиг. 81. Обработка на ударника

За проверка на излизането на жилото се отделя предпазителят от затвора, придвижва се ударникът напред така, че задният край на ударника да бъде наравно със задната плоскост на затвора и се поставя на дъното на чашата на затвора калибър с изрез 1,1; при това дъното на изреза на калибъра не трябва да минава над жилото.

Ако дъното на изреза на калибъра минава над жилото, сменя се ударникът и се проверява излизането на жилото с калибъра; при това дъното на изреза 1,35 трябва да минава над жилото, а дъното на изреза 1,1 не трябва да минава над жилото. Ако дъното на изреза 1,35 не минава над жилото, изпилява се задният край на ударника (фиг. 81).

При изваден предпазител от затвора ударникът трябва да се движи в канала на затвора под действието на собственото си тегло.

Не се допуска излизане на жилото на ударника, издърпан докрай назад (когато срезът на ударника е опрял в предпазителя), над дъното на чашата на затвора. При излизане на жилото над дъното на чашата се почиства срезът за предпазителя на ударника (фиг. 81).

При поставен в затвора предпазител и при завъртане на затвора във вертикално положение (с предния срез нагоре) под действието на собственото си тегло ударникът трябва да се придвижи надолу така, че жилото да отиде зад дъното на чашата на затвора. При заклинване на ударника от предпазителя се изпилява страничната плоскост на ударника (фиг. 80).

Изтиква се ударникът докрай назад с дорник, поставен в канала на цевта, завърта се чукчето напред, докато предпазителният зъб опре в запъвача и се проверява хлабината между ударника и главичката на чукчето. Хлабината трябва да бъде не по-малко от 1,5 mm. При хлабина, по-малка от 1,5 mm, се изпилява задният край на ударника (фиг. 19). При това жилото на ударника трябва да излиза над дъното на чашата на затвора с 1,1—1,35 mm.

б. Износване на жилото *12* на ударника.

Проверява се с калибър излизането на жилото над

дъното на чашата на затвора. Ако дъното на изреза е 1,1 на калибъра и минава над жилото, сменя се ударникът и се прогонва към затвора (виж подт. *а*).

в. Разхлабване или счупване на широката пластина *3* на бойната пружина.

Сменя се бойната пружина (виж т. 4, *а* на тази глава).

г. Побитости на изреза *21* на главичката или на издатъка *8* на предпазителя.

Почиства се излишният метал.

д. Побитости по цапфените гнезда *23* за цапфите на чукчето в ложата или по цапфите *24* на чукчето.

Почиства се излишният метал.

е. Чукчето *7* се трие в стената на затвора или в ложата.

Почистват се със ситна пила местата на страничните плоскости на чукчето, предизвикващи триене.

Освен посочените други причини за осечки може да бъдат

— при стрелба със самовзвод — преждевременното освобождаване на чукчето от издатъка за самовзвеждане на лоста за взвеждане (виж. т. 12 на тази глава);

— при пистолетите от първите серии (без плъзгач на бойната пружина) — изместване на чиренте на ръкохватката назад (виж. т. 7, гл. II).

19. Произволна автоматична стрелба или сдвоени изстрели.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 8, гл. IV и в т. 1 на тази глава. Друга причина може да бъдат:

Заклинване на ударника от предпазителя или излизане на жилото на ударника, издърпан докрай назад, над дъното на чашата на затвора.

За начина на отстраняване на неизправността виж в т. 18, *а* на тази глава.

Глава XIV

ДЕФЕКТАЦИЯ И РЕМОНТ НА ПЪЛНИТЕЛЯ

1. Пълнителят не се задържа в ръкохватката. Посредством ключалката на пълнителя той трябва здраво да се държи в ръкохватката и без натискане върху ключалката да не се изважда.

Причини за неизправността:

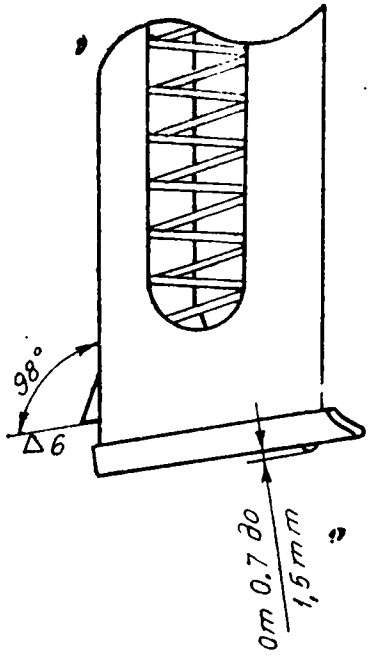
а. Издатъкът *54* за ключалката на пълнителя на тялото на пълнителя не минава зад ключалката.

Изпиляват се издатъкът за ключалката на пълнителя (фиг. 82) или основата на ръкохватката (фиг. 64) така, че пълнителят в ръкохватката да може вертикално да се движи („играе“). При това хлабината между основата на ръкохватката и капачката на пълнителя, издърпан докрай надолу, трябва да бъде не повече от 1,4 mm (фиг. 83), а горните подгънати краища на страничните стени на тялото на пълнителя, натиснат докрай нагоре, или патронът не трябва да се опират в отражателя на затворната задръжка.

б. Разхлабване или извиване назад на долния край *55* на бойната пружина.

Оправя се бойната пружина.

Ако е невъзможно да се оправи пружината, както и при отслабване на пружината тя се сменя (виж т. 4, *а*, гл. V).

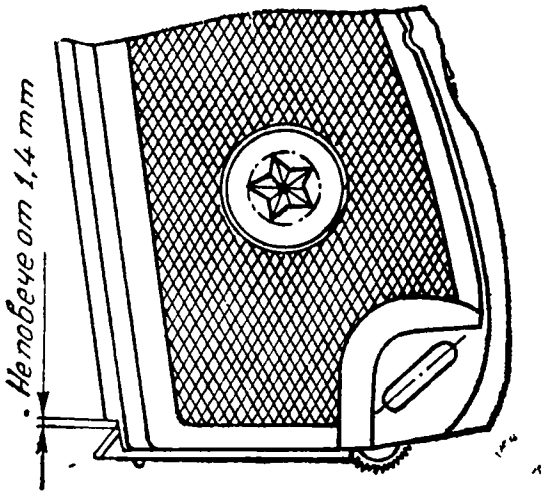


Фиг. 82. Обработка на издатъка за ключалката на пълнителя

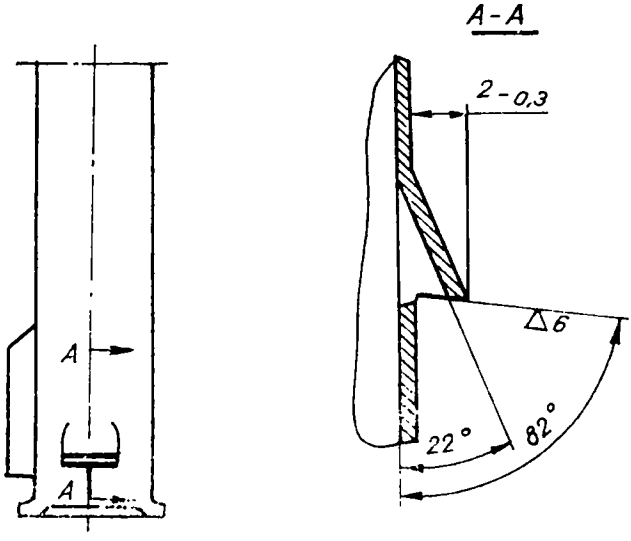
Оправя се издатъкът на корпуса на пълнителя на дорник (фиг. 93) и се обработва съгласно фиг. 84.

При пистолетите от първите серии (без плъзгач на бойната пружина) причина за незадържането на пълнителя в ръкохватката може да бъде изместването на чирените на ръкохватката назад (виж т. 7, гл. II).

2. Пълнителят трудно се изважда и поставя в ръкохватката.



Фиг. 83. Място за проверка на хлабината между основата на ръкохватката и капачката на пълнителя



Фиг. 84. Обработка на издатъка за ключалката на пълнителя

Пълнителят трябва лесно да се изважда и поставя в ръкохватката.

Напълно зареденият пълнител трябва да се поставя в ръкохватката при натиск с палеца.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 4, *б*, гл. V, т. 7, *в*, гл. IV.

Други причини може да бъдат:

а. Огъване на тялото *52* на пълнителя или побитости по него.

Оправя се тялото на пълнителя на дорник (фиг. 91).

б. Огъване на затворната задръжка *45*.

Оправя се затворната задръжка.

3. Следващият патрон не се подава от пълнителя в патронника.

В заредения пълнител патроните трябва енергично да се подават от подавателя нагоре, докато опрат в горните подгънати краища на страничните стени на тялото на пълнителя, а горният патрон при движение на затвора напред трябва да се придвижва от дотиквача на затвора в патронника без задръжки и изкривяване.

За да се провери подаването на патроните в патронника, пълнителят се зарежда с осем учебни патрона, поставя се пълнителят в ръкохватката на пистолета и като се действува със затвора, последователно се вкарват патроните в патронника.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 1, 5, *а*, *б* и *в*, гл. IV. Освен това причини за тази неизправност може да бъдат:

Побитости по скосената част *14* на цевта или на рогчетата на дотиквача на затвора.

Почиства се излишният метал.

4. Затруднено напълване на пълнителя с патрони. При напълването на пълнителя с патрони всички патрони трябва плавно, без изкривяване, да влизат в пълнителя; при това последният патрон трябва да има хлабина, осигуряваща вкарването на пълнителя в пистолета при затворен затвор, задържането на пълнителя от ключалката и преминаването на дотиквача при издърпването на затвора назад.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 5, *б* и т. 7,*а*, гл. IV. Друга причина може да бъде:

Заклинване на зъба *47* на подавателя във фигурното прозорче на тялото на пълнителя вследствие огъването на зъба.

Оправя се зъбът на подавателя.

5. Капачката на пълнителя не се задържа на тялото на пълнителя.

Капачката на пълнителя трябва здраво да се задържа на тялото на пълнителя посредством долния край на пружината на подавателя и да не се отделя от тялото на пълнителя при натискане с пръст върху нея.

Причини за неизправността:

а. Огъване на извития край *53* на пружината на подавателя.

Оправя се извитият край на пружината (фиг. 85), сглобява се пълнителят и се проверява подава ли се краят на пружината над капачката на пълнителя.

Краят на пружината трябва да се подава над капачката на пълнителя в границите от 0,7 до 1,5 mm (фиг. 82).

б. Изкривяване на отвор за извития край на пружината на подава-

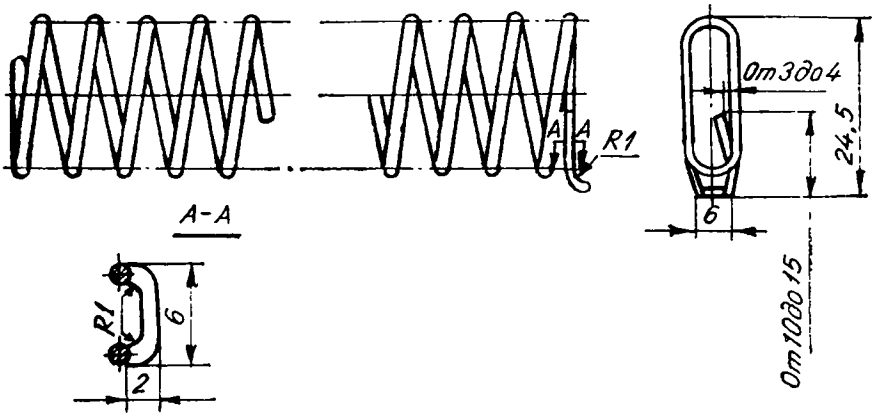
теля в капачката на пълнителя.

Оправя се капачката на пълнителя и се изпилява отворът (фиг. 86).

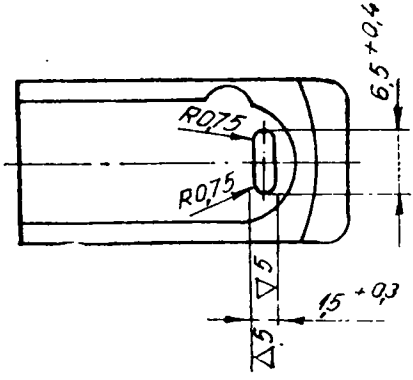
в. Отслабване или счупване на пружината *46* на подавателя.

Сменя се пружината.

6. Следващият патрон изскача от пълнителя и не се подава в патронника.



Фиг. 85. Обработка на края на пружината на подавателя



Фиг. 86. Обработка на отвора на капачката на пълнителя

В зареден пълнител патроните трябва енергично да се подават нагоре, докато опрат в горните подгънати краища на страничните стени на тялото на пълнителя, и да се задържат от тях, за да не изскачат.

Не се допуска изпадане на патроните при тръскане на пълнителя както при напълно зареден пълнител, така и при един патрон.

При движение на затвора напред патронът трябва да се дотиква от дотиквача на затвора в патронника без задръжки и изкривяване.

Причините за неизправността и начините за тяхното отстраняване виж в т. 2, т. 5, *а*, *б*, гл. IV и т. 4 на тази глава.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКА КАРТА ЗА СМЕНЯНЕ НА ЦЕВТА

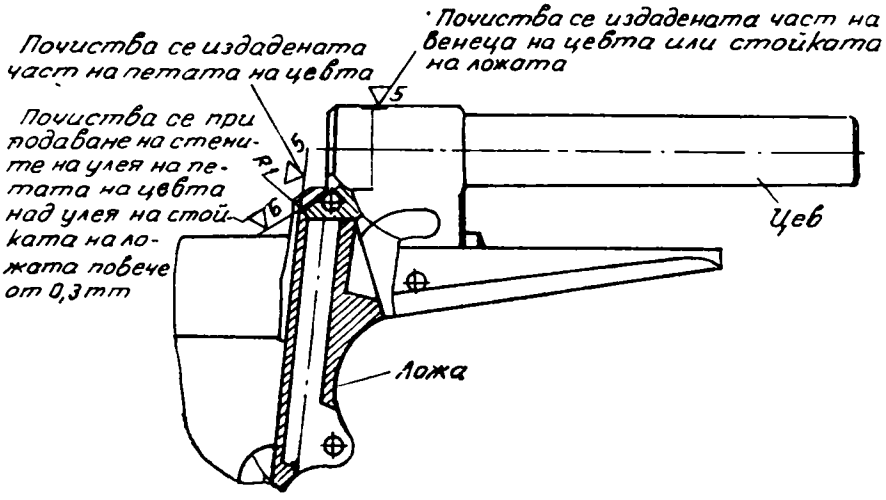
1. С помощта на избивка се избива оста на спусковата скоба, отделя се спусковата скоба от ложата и се изважда пружината на спусковата скоба с притискача от гнездото на предната стена на основата на ръкохватката.

2. С помощта на избивка се избива шпилката на цевта.

3. Отделя се цевта от ложата с помощта на специална вложка и болт (фиг. 94 и 95). За тази цел в прозорчето на пълнителя в основата на ръкохватката се поставя вложката, затяга се ложата с цевта в менгеме с медни подложки, поставя се в канала на цевта откъм дулната част болт и като се завинтва с ключ в отвора на вложката, изтегля се цевта назад.

4. Взема се нова цев за поставяне в стойката на ложата, поставя се цевта в отвора на стойката на

ложата и на дулната част на цевта се надява втулка (фиг. 96); стяга се ложата с цевта и втулката в менгеме с медни подложки така, че едната челюст на менгемето да опира в челото на втулката, а другата — в задния срез на цевта, и като се стяга менгемето, дотиква се цевта докрай напред (впресува се в стойката на ложата).



Фиг. 87. Пасване на цевта към ложата

5. При подаване на венеца на цевта над стойката на ложата или при потъване под нивото на стойката на ложата се почистват изпъкналата част на венеца на цевта или стойката на ложата (фиг. 87).

6. При подаване на задния срез на петата на цевта над предната стена на прозорчето за пълнителя в основата на ръкохватката се почиства изпъкналата част на петата (фиг. 87).

7. Допуска се изпъкване на стените на улея на петата на цевта над стените на улея на стойката на

ложата или потъване под нивото на стените на улея на стойката на ложата с не повече от 0,3 mm.

При изпъкване на стените повече от 0,3 mm се почиства улеят на петата, а при потъване с повече от 0,3 mm се заоблят стените на улея на стойката на ложата.

8. Закръгля се в радиус $R = 1$ mm ъгълът на петата на цевта.

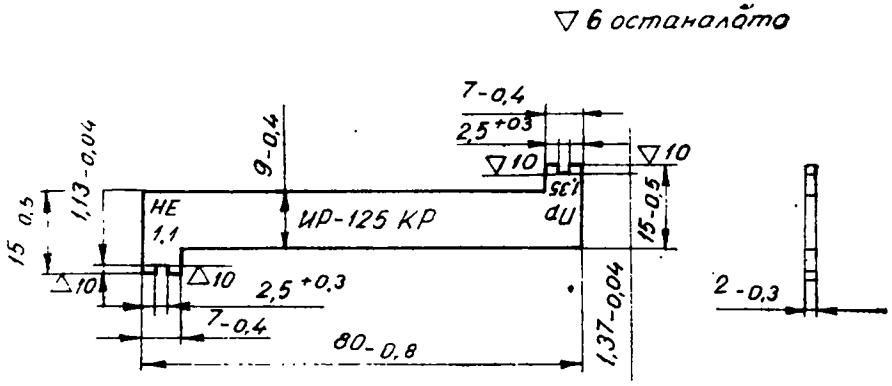
9. Пробива се със свредло с диаметър 2,9 mm отверстие за щифта на цевта в петата на цевта през отвора в стойката на ложата, райберува се отверстието с райбер с диаметър 3 mm и се запресува щифтът на цевта.

СПИСЪК НА ВОЙСКОВИТЕ КАЛИБРИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИЗПОЛЗУВАНИ ПРИ РЕМОНТА НА ПИСТОЛЕТИТЕ

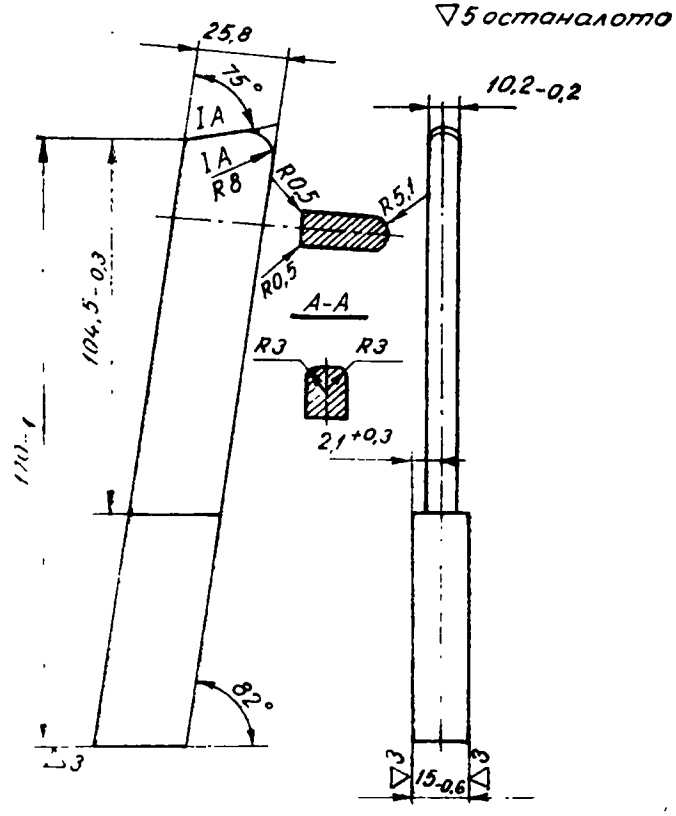
№ на калибъра	Наименование на инструмента или приспособлението	№ на фигурата	Забележка
К-1Р	Калибър К-1Р за проверка на разстоянието от дъното на чашата на затвора до зъба на изхвъргача	26	
К-2Р	Калибър К-2Р за контрол на взвеждането на чукчето при действия със самовзвод	27	
К-3Р	Калибър К-3Р за проверка на принудителното излизане на жилото от ударника	28	
	Дорник за оправяне тялото на пълнителя	29	
	Кука за проверка на силата при освобождаване на чукчето	30	
	Дорник за оправяне издатъка на тялото на пълнителя	31	
	Вложка за отделяне на цевта	32	
	Болт за отделяне на цевта	33	
	Втулка за запресуване на цевта	34	
	Пружинено кантарче (силомер) за проверка на силата при освобождаване на чукчето	—	Пазарни

Фиг. 88. Калибър К-1Р за проверка разстоянието от дъното на чашата на затвора до зъба на изхвъргача

Фиг. 89. Калибър К-2Р за контрол на взвеждането на чукчето при действие със самовзвод

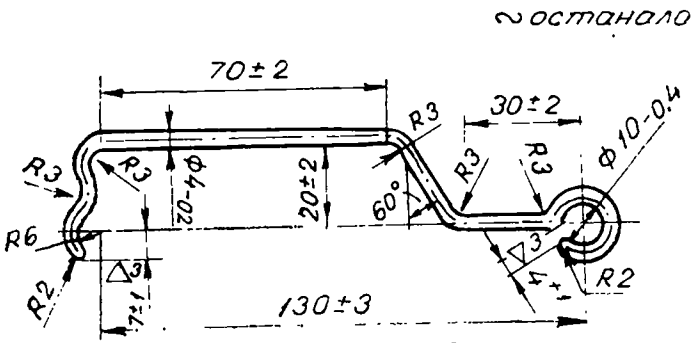


Фиг. 90. Калибър К-3Р, за проверка на принудителното излизане на жилото на ударника

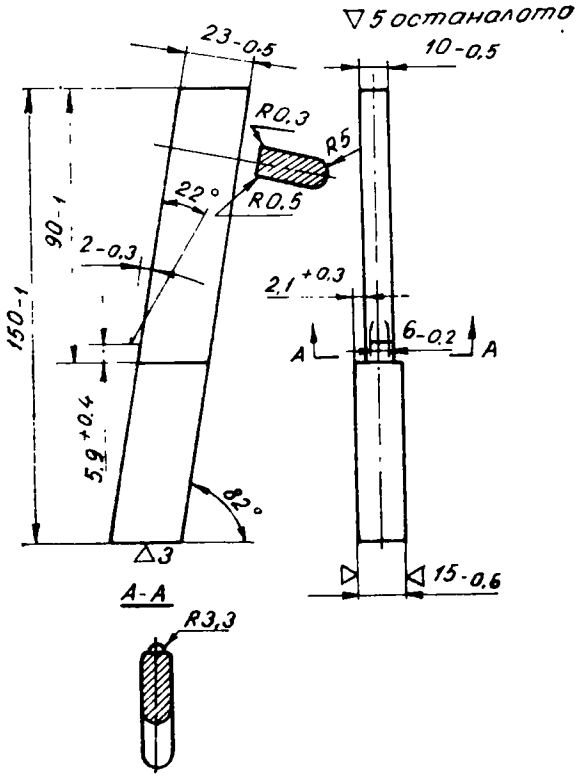


Фиг. 91. Дорник за оправяне на тялото на пълнителя

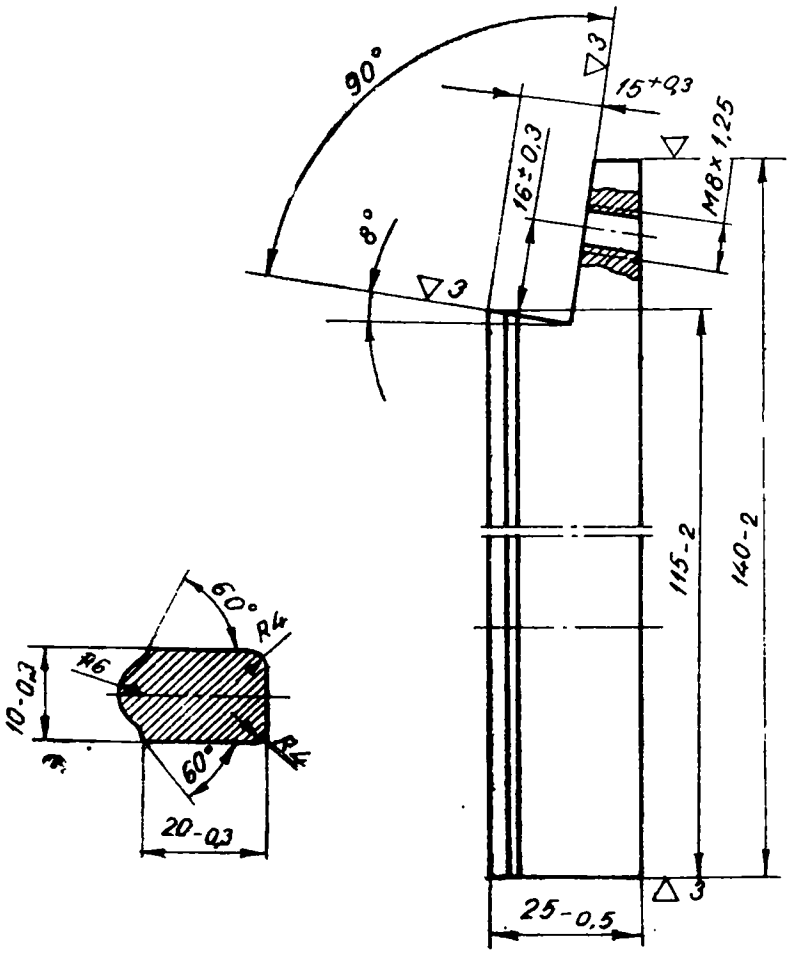
Материал - стомана 50
Закалява се HRC 37-44
Оксидира се



Фиг. 92. Кука за проверка на силата при освобождаване на чукчето

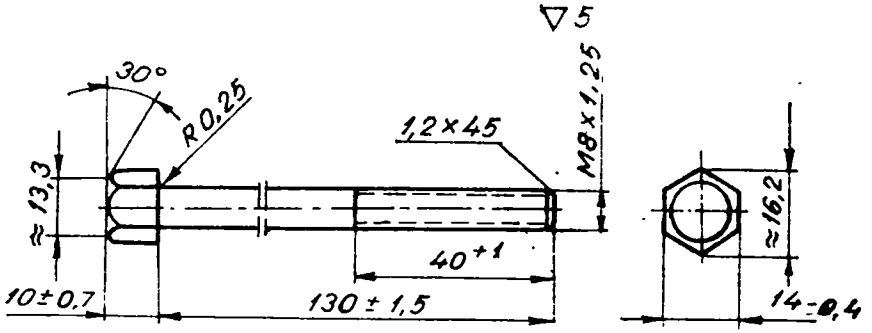


Фиг. 93. Дорник оправяне на издатъка на тялото на пълнителя



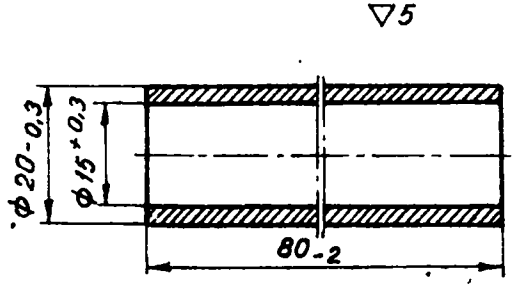
Материал - стомана 50
Закаляба се HRC 37-44
Оксидира се

Фиг. 94. Вложка за отделяне на цевта



Материал - стомана 50
Закаляба се HRC 37-44
Оксидира се

Фиг. 95. Болт за отделяне на цевта

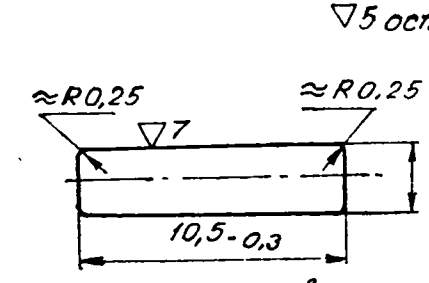


Материал - стомана 50
Закаляба се HRC 37-44
Оксидира се

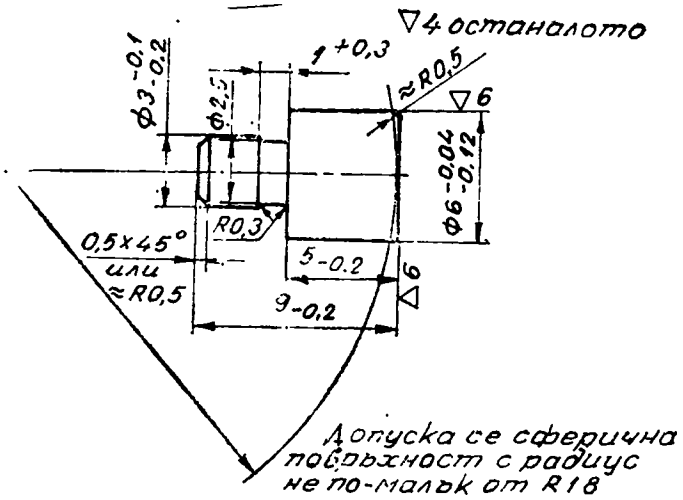
Фиг. 96. Втулка за впресуване на цевта

СПИСЪК НА ЧАСТИТЕ НА ПИСТОЛЕТИТЕ, КОИТО МОЖЕ ДА СЕ ИЗРАБОТЯТ В РЕМОНТНИТЕ РАБОТИЛНИЦИ БЕЗ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ КАРТИ

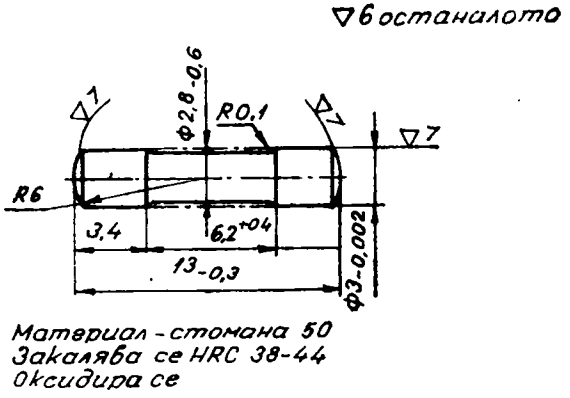
№ на частта	Наименование на частта	№ на фигурата	Забележка
4	Цапфа на спускателния лост и щифт на цевта (щифт на цевта и ос на спускателния лост)	35	
5	Притискач на спусковата скоба	36	
7	Ос на спусковата скоба	37	
18	Винт (винт на ръкохватката)	38	
22	Мерец	39	
25	Притискач на изхвъргача	40	
26	Пружина на изхвъргача	41	
27	Фиксатор на предпазителя (пружина на предпазителя)	42	



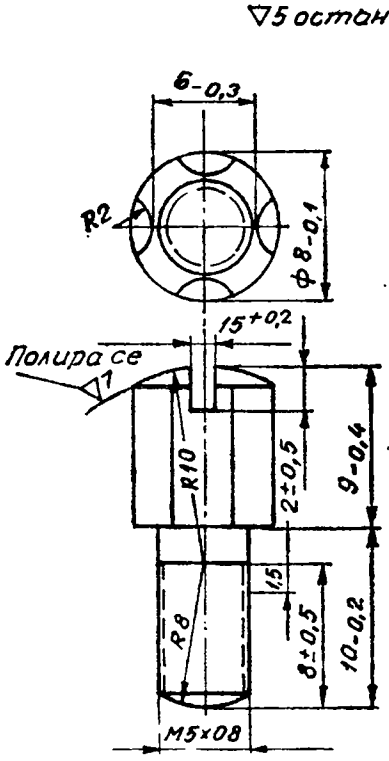
Фиг. 97. Цапфа на спускателния лост и на щифта на цевта *4*



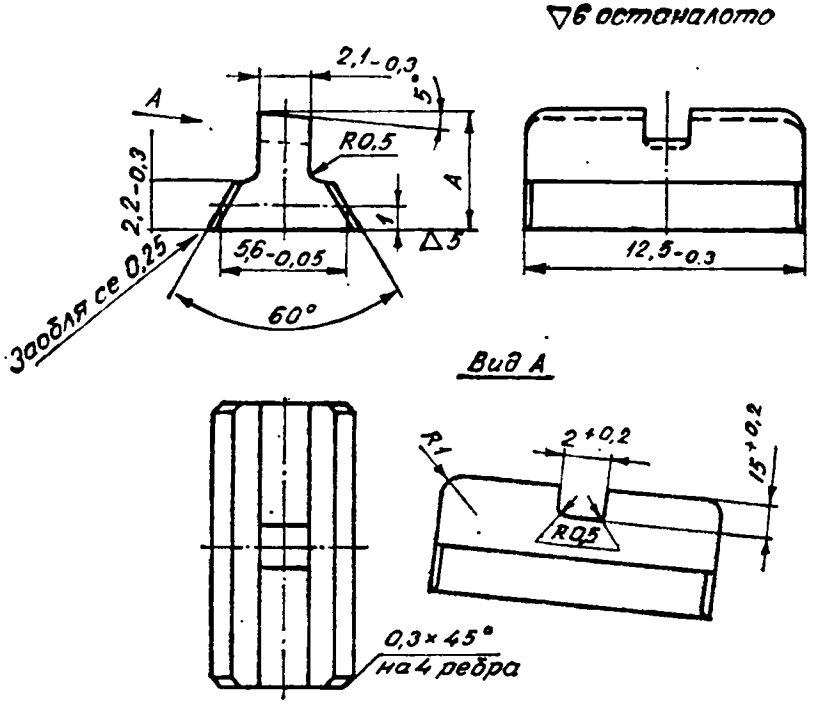
Фиг. 98. Притискач на спусковата скоба *5*



Фиг. 99. Ос на спусковата скоба *7*



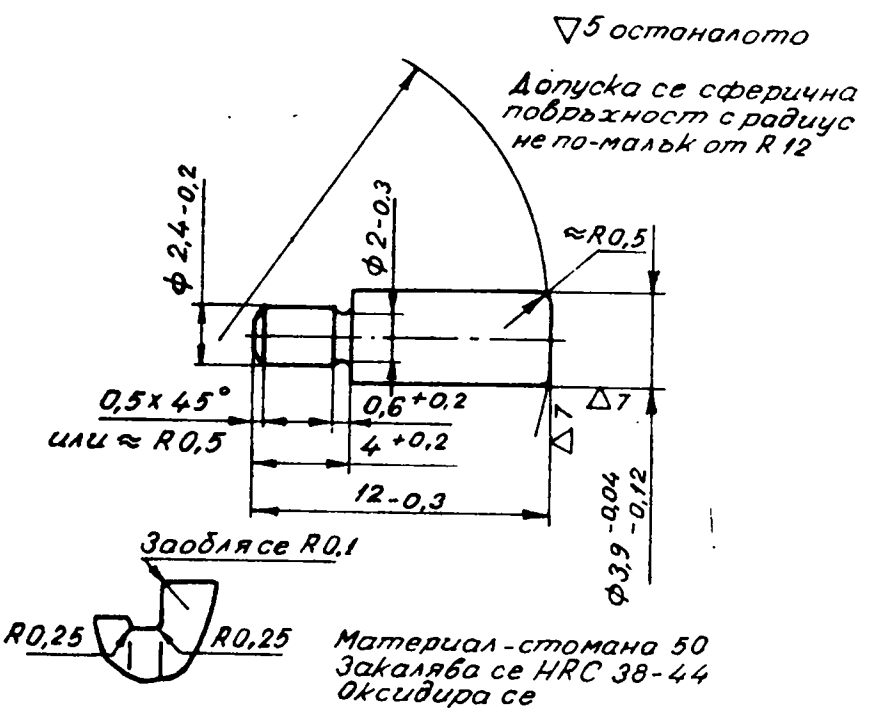
Фиг. 100. Винт *18*



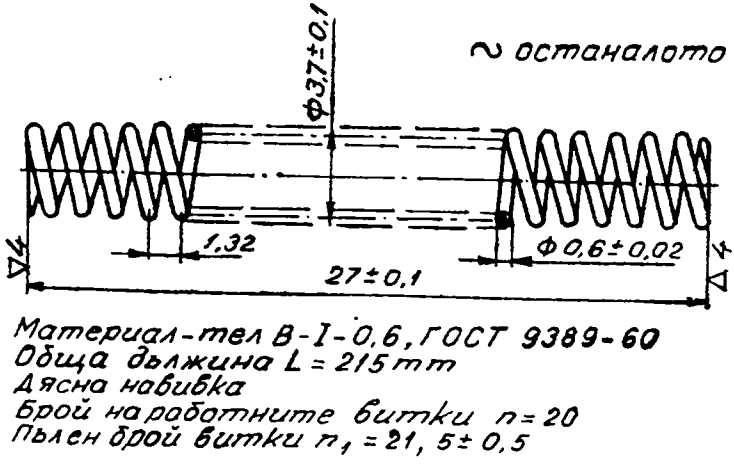
Материал - стомана 50
Закалява се HRC 38-44
Оксидира се

Група	1	2	3	4	ЗИП
Размер	$5,25_{-0,2}$	$5,5_{-0,2}$	$5,75_{-0,2}$	$6_{-0,2}$	$6,2_{-0,16}$

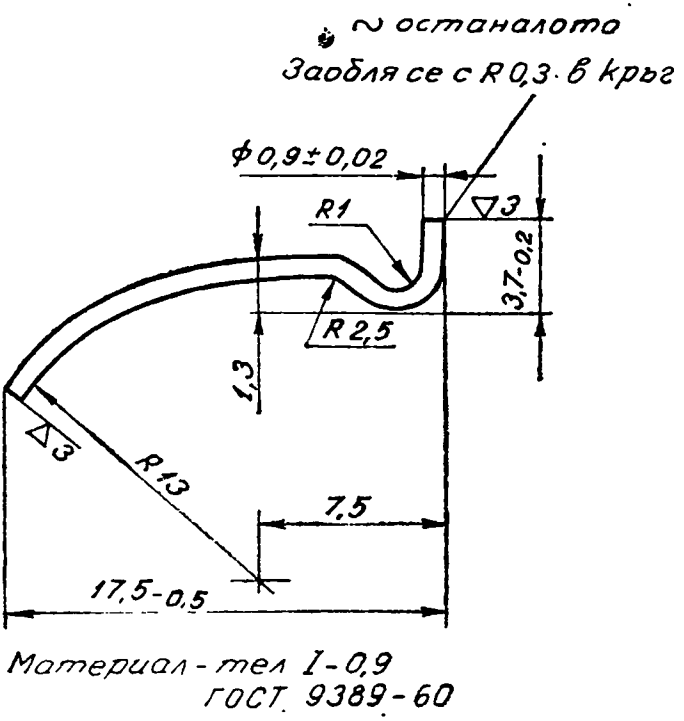
Фиг. 101. Мерец 22



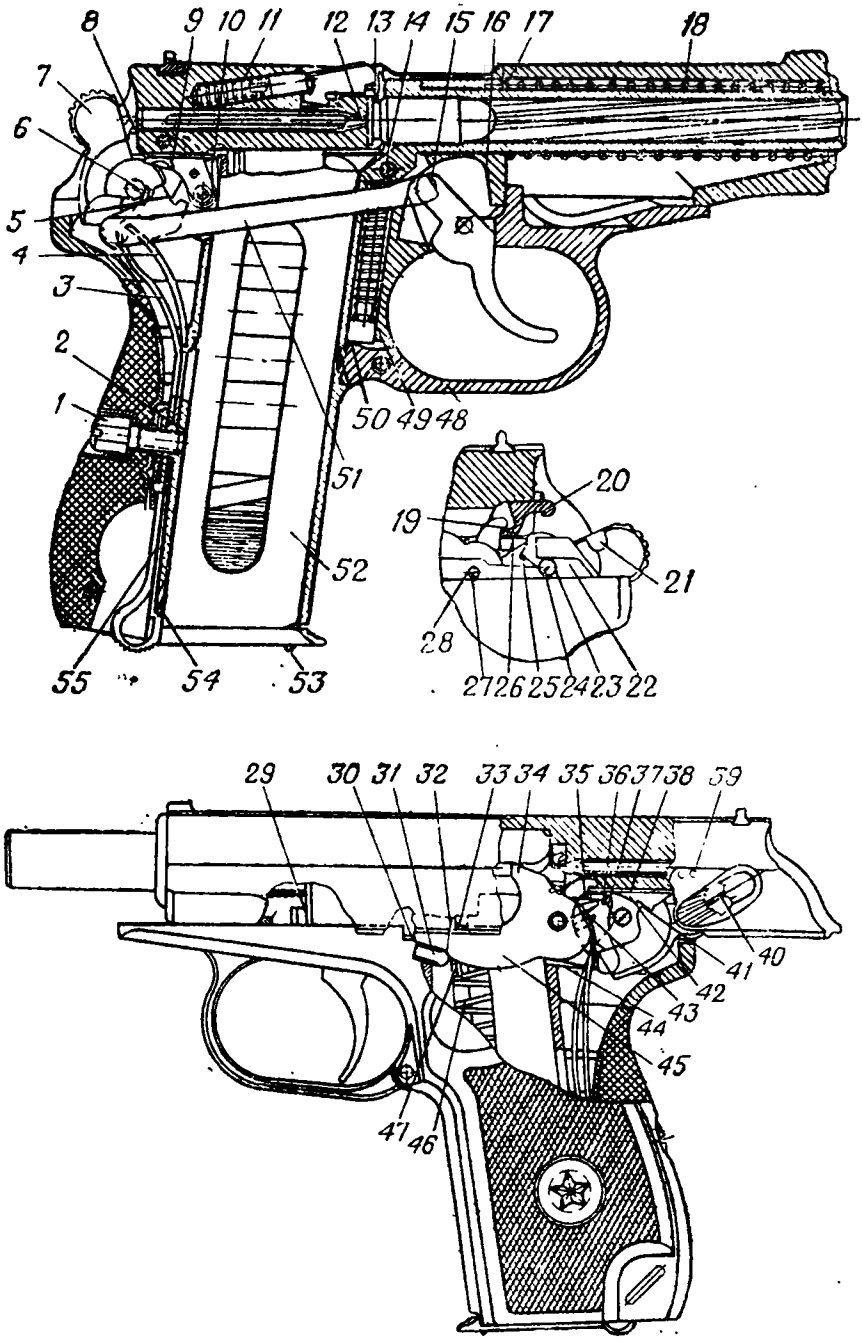
Фиг. 102. Притискач на изхвъргача *25*



Фиг. 103. Пружина на изхвъргача *26*



Фиг. 104. Фиксатор (пружина) на предпазителя *27*



Фиг. 105. — 9-mm пистолет Макаров:

1 — винт *18*; *2* — отвор за винта; *3* — широка пластина на бойната пружина; *4* — тясна пластина на бойната пружина; *5* — изрез за издатъка на запъвача; *6* — извит край на широката пластина на бой-

ната пружина; *7* — чукче *13*; *8* — издатък на предпазителя; *9* — издатък на запъвача; *10* — пружина на запъвача *11*; *11* — пружина на изхвъргача *26*; *12* — жило на ударника; *13* — зъб на изхвъргача; *14* — скосена част на цевта на куршумите; *15* — горен край на спускателния лост; *16* — крив улей на ложата; *17* — витка (с по-малък диаметър) на възвратната пружина; *18* — възвратна пружина *21*; *19* — зъб на запъвача; *20* — зъб за задържане на чукчето; *21* — изрез на главичката на чукчето; *22* — улей за насочване движението на затвора; *23* — цапфено гнездо за цапфата на чукчето; *24* — цапфа на чукчето; *25* — самовзвеждащ се зъб на чукчето; *26* — изрез на издатъка на предпазителя; *27* — цапфа на запъвача; *28* — цапфено гнездо за цафпата на запъвача; *29* — изрез на издатъка на спусковата скоба; *30* — изрез за затворната задръжка; *31* — копче на затворната задръжка; *32* — издатък на затворната задръжка; *33* — зъб на затвора; *34* — отражател на затворната задръжка; *35* — разединителен издатък на лоста за взвеждане; *36* — запъвач; *37* — боен зъб на чукчето; *38* — гребен на затвора; *39* — гнездо за фиксатора на предпазителя; *40* — фиксатор на предпазителя *27*; *41* — издатък за задържане на чукчето; *42* — предпазителен зъб на чукчето; *43* — издатък за самовзвеждане на лоста за взвеждане; *44* — изрез за спусковата тяга; *45* — затворна задръжка *14*; *46* — пружина на подавателя *29*; *47* — зъб на подавателя; *48* — спускова скоба *3*; *49* — пружина на спусковата скоба *6*; *50* — гета на спусковата скоба; *51* — спускова тяга *10*; *52* — тяло на пълнителя *30*; *53* — извит край на пружината на подавателя; *54* — издатък за ключалката на пълнителя; *55* — долен край на бойната пружина

ВЕДОМОСТ ЗА РАЗЛИКАТА В НАИМЕНОВАНИЯТА НА ВЪЗЛИТЕ И ЧАСТИТЕ, ПРИЕТИ В РЪКОВОДСТВОТО, И ВЪЗЛИТЕ И ЧАСТИТЕ ПО ЧЕРТЕЖИТЕ

№ по ред	Чертежни номера на възлите и частите	Наименование на възлите и частите, приети в ръководството	Наименование на възлите и частите по чертежите
1	С67	Чирени на ръкохватката	Сглобена ръкохватка
2	4	Шпилка на цевта и цапфа на спускателния лост	Щифт на цевта и ос на спускателния лост
3	10	Спускова тяга	Тяга
4	18	Винт	Винт на ръкохватката
5	27	Фиксатор на предпазителя	Пружина на предпазителя
6	29	Пружина на подавателя	Пружина на пълнителя